



Rogen[®]
1958

US-1372 PRENSA MANUAL 30 Tn.

US-1373 PRENSA NEUMÁTICA MANUAL 50 Tn.



NOTA PARA EL USUARIO

Gracias por adquirir nuestros productos.

Para reducir el riesgo de lesiones, todos los que usen, instalen, reparen, mantengan, cambien accesorios, o trabajando cerca de esta herramienta debe leer y entender estas instrucciones cuidadosamente.

Guárdelos en un lugar seguro para su posterior consulta.

- Este manual es única y exclusivamente para utilizar este artículo
- En cuanto a la garantía de seguridad en el diseño y la construcción de la prensa, lea este manual primero.
- Asegúrese de que este manual se entregue a los usuarios finales para su implementación de la seguridad.
- No utilice la prensa en una atmósfera potencialmente explosiva.

CUALQUIER PARTE DE ESTA IMPRESIÓN NO DEBE SER REPRODUCIDA DE NINGUNA FORMA SIN PERMISO. ESTA IMPRESIÓN ESTÁ SUJETA A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.



LEER ATENTAMENTE EL PRESENTE MANUAL. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Existen muchas variaciones en los procedimientos técnicos, herramientas y piezas para dar servicio a las piezas que se vayan a prensar, así como la habilidad de la persona que realiza el trabajo. Debido a la gran cantidad de piezas y usos potenciales del producto, el fabricante no puede anticipar o proporcionar consejos o mensajes de seguridad para cubrir todas las situaciones. Es responsabilidad del usuario conocer el artículo que se va a prensar. Es esencial utilizar métodos de servicios adecuados y realizar el trabajo de una manera adecuada y aceptable que no ponga en peligro la seguridad del operario, terceras persona en el área de trabajo o incluso la pieza a prensar.

La prensa sólo debe ser utilizada por personas autorizadas que hayan leído atentamente y entendido el contenido de este manual. particularmente niños, lejos del área de trabajo.

Esta prensa ha sido diseñada para trabajos generales de doblado, templado, extracción de ejes y rodamientos, etc. Nunca la use para aplicaciones que no deban ser realizadas por una prensa. Utilice siempre la herramienta adecuada para cada tarea específica. Manipule la prensa correctamente y asegúrese de que todas las piezas y componentes estén en buenas condiciones y que no falte ninguna pieza antes de su uso. Al utilizar la prensa, siempre se deben seguir las siguientes indicaciones de seguridad a fin de evitar daños personales y a los equipos utilizados.

Coloque siempre la prensa contra una pared. Si la prensa está situada en el taller abierto, es esencial que se coloque una protección en la parte trasera de la unidad. ¡El pie de prensa debe **ANCLARSE** en el suelo!

Asegúrese de que el operador debe usar ropa protectora, guantes, casco de seguridad, zapatos y protección para los oídos durante la operación. Para evitar accidentes, esté siempre atento a cualquier trabajo en curso en la máquina. Además, manténgase siempre concentrado en el trabajo a realizar.

No modifique la prensa de ninguna manera. La válvula de seguridad no debe manipularse bajo ninguna circunstancia.

Nunca exceda la capacidad nominal de la prensa y los bloques en V.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones o daños al usuario, a la prensa o a la pieza manipulada.

El fabricante no se responsabiliza por el uso inadecuado de la prensa o del componente manipulado.

- 1.- Lea atentamente las instrucciones suministradas.
- 2.- Tener mucho cuidado ya que se pueden producir quemaduras importantes al entrar en contacto con pieza que están calientes.
- 3.- Para evitar riesgos de incendio, no opere nunca con el equipo cerca de contenedores con materiales inflamables.
- 4.- la prensa debe estar ubicada en un área con ventilación adecuada para poder trabajar en buenas condiciones.
- 5.- Tenga mucha atención si lleva el cabello largo. Evite ropas muy desahogadas, utilice guantes de protección, gafas de protección y ropa adecuada para poder trabajar evitando cualquier arañazo, corte o cualquier impacto.
- 6.- Utilice la prensa tal y como se detalla en las instrucciones de uso. Utilice únicamente los accesorios y recambios recomendado por el fabricante



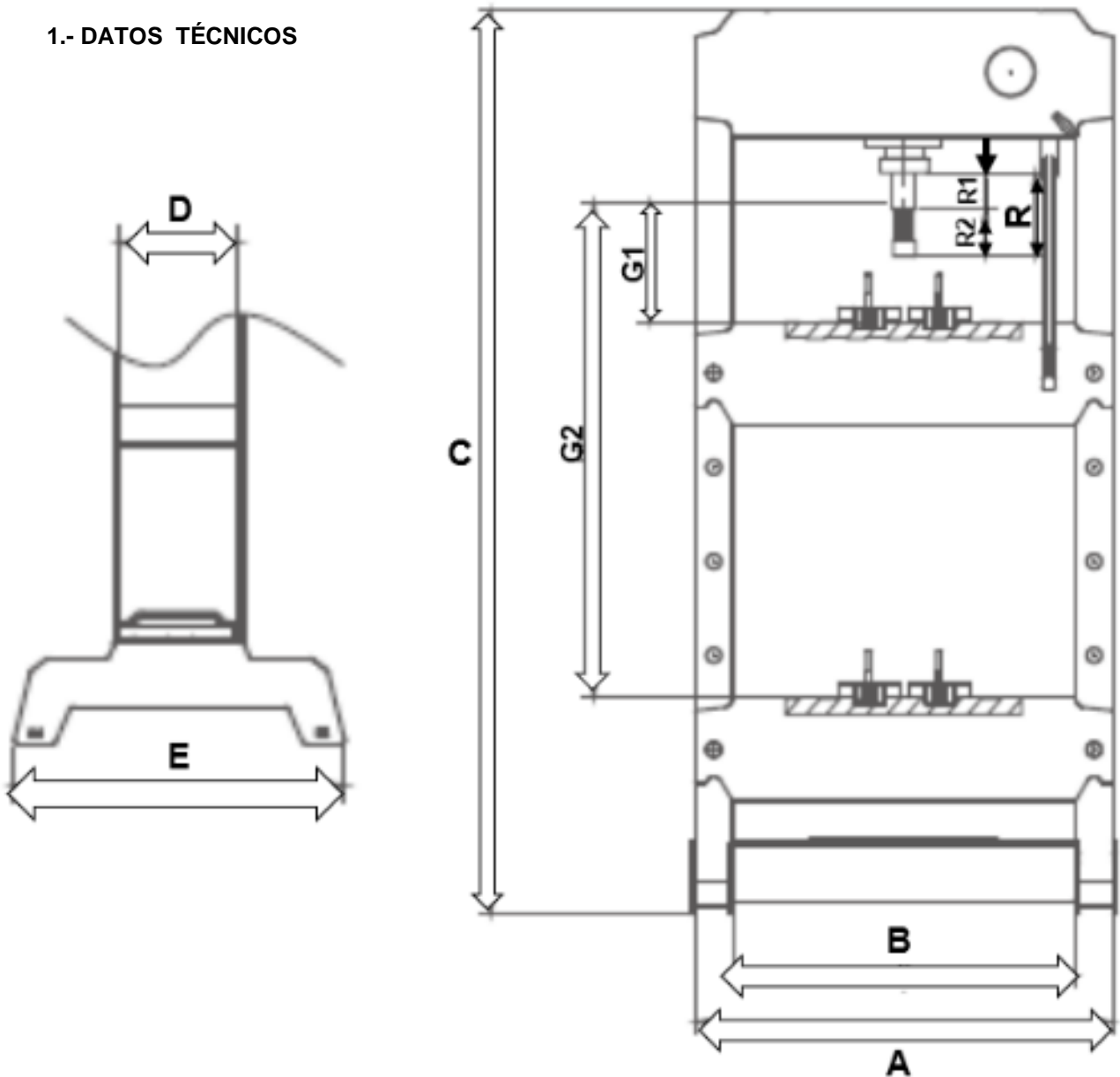
No modifique la prensa de ninguna manera. La válvula de seguridad no debe manipularse bajo ninguna circunstancia.



CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES, PUEDE NECESITARLAS EN CUALQUIER MOMENTO



1.- DATOS TÉCNICOS

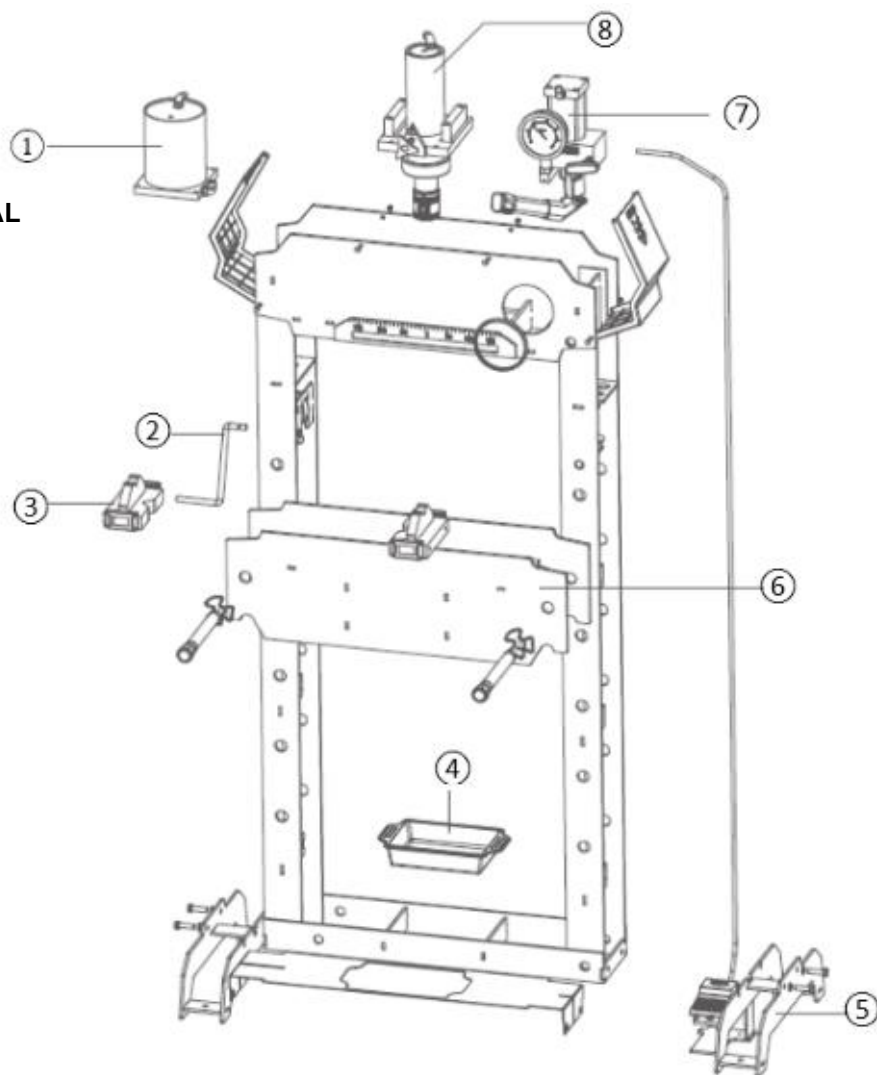


Referencia	Capacidad	A	B	C	D	E	G1	G2	R	R1	R2	M
US-1372	30 Ton.	710	540	1800	134	505	25	850	220	145	75	/
US-1373	50 Ton.	930	750	1900	200	535	80	780	220	145	75	280

2.- DESCRIPCIÓN TÉCNICA

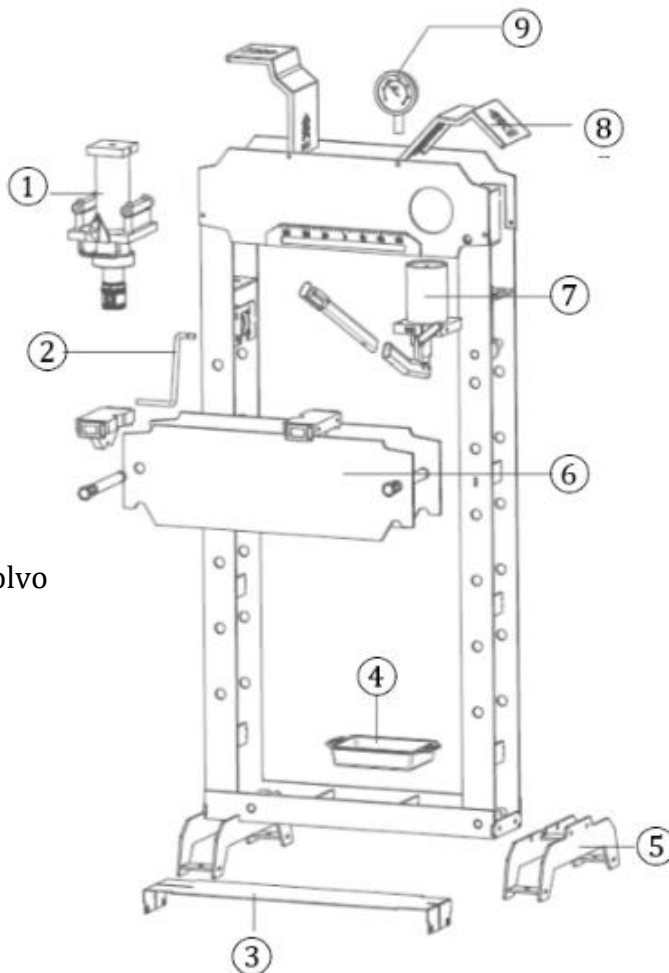
2.1- PRENSA NEUMÁTICA Y MANUAL

- ① Depósito de aceite
- ② Cabrestante manual
- ③ Bloques V
- ④ Bandeja para recambios
- ⑤ Pie
- ⑥ Tablero de trabajo
- ⑦ Bomba
- ⑧ Cilindro



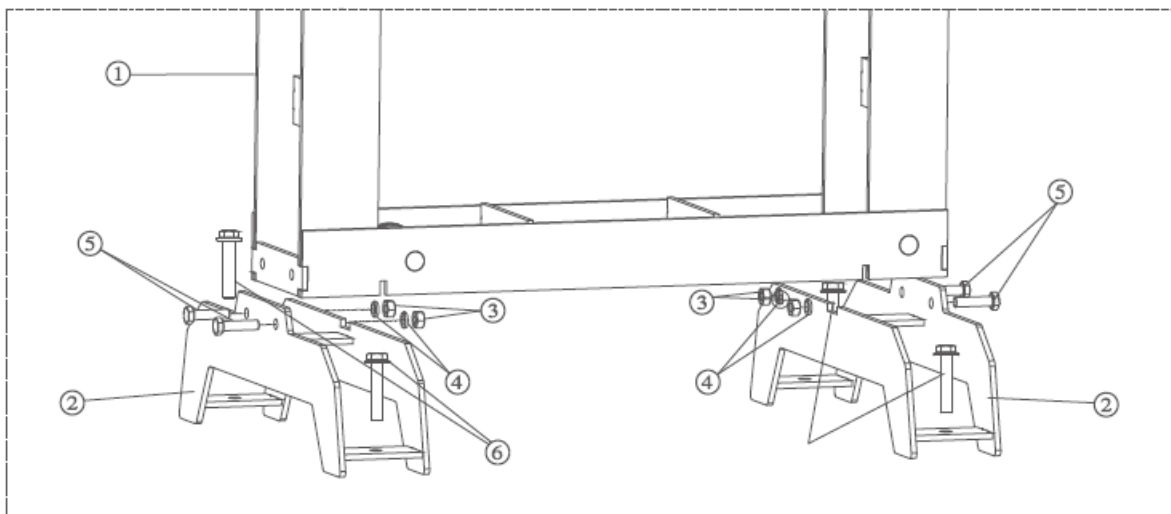
2.2.- PRENSAS HIDRAULICAS MANUALES

- ① Cilindro
- ② Manija del cabrestante
- ③ Protección
- ④ Bandeja para recambios
- ⑤ Pie
- ⑥ Tablero de trabajo
- ⑦ Bomba
- ⑧ Cubierta protección de suciedad y polvo
- ⑨ Manómetro de presión



3.- ANTES DE USAR LA PRENSA

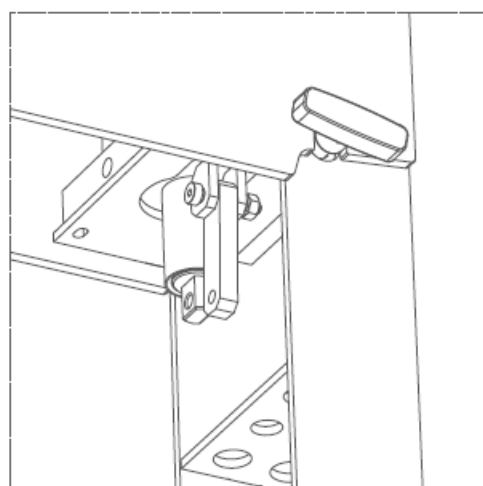
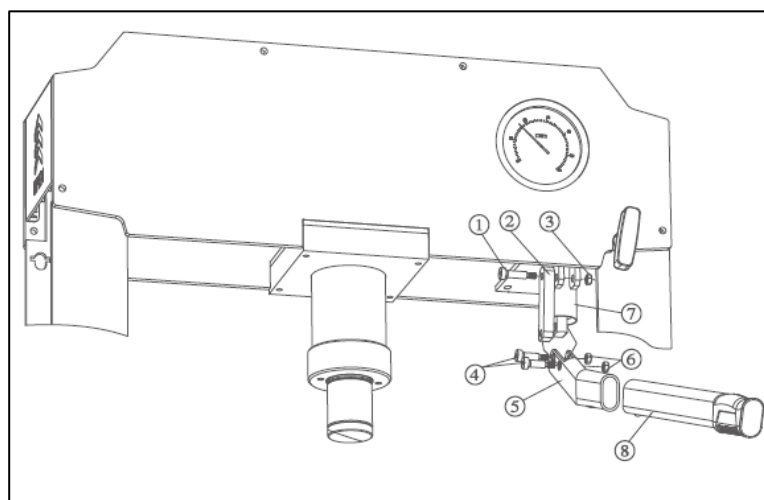
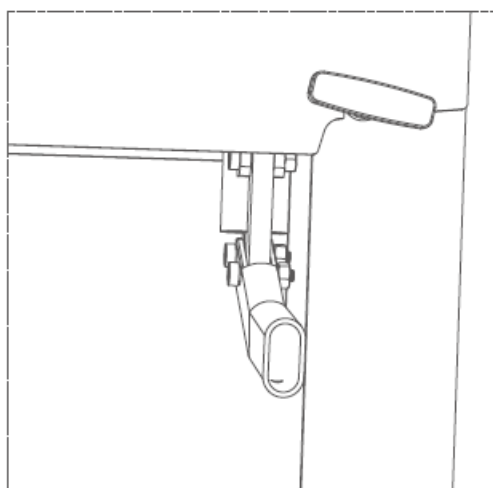
3.1.- Montaje de las patas



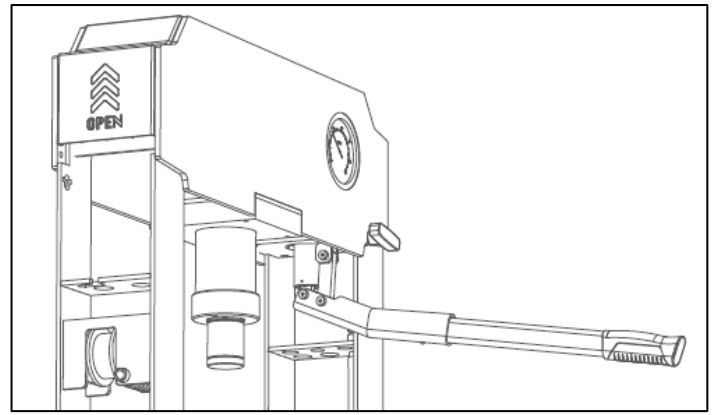
Paso 1 : Ensamblar parte ① y parte ② con las partes ③, ④ y ⑤ luego fijar la tuerca del tornillo

Paso 2 : Fijar los 4 tornillos de la parte ⑥ al suelo

3.2.- Montaje de la bomba manual



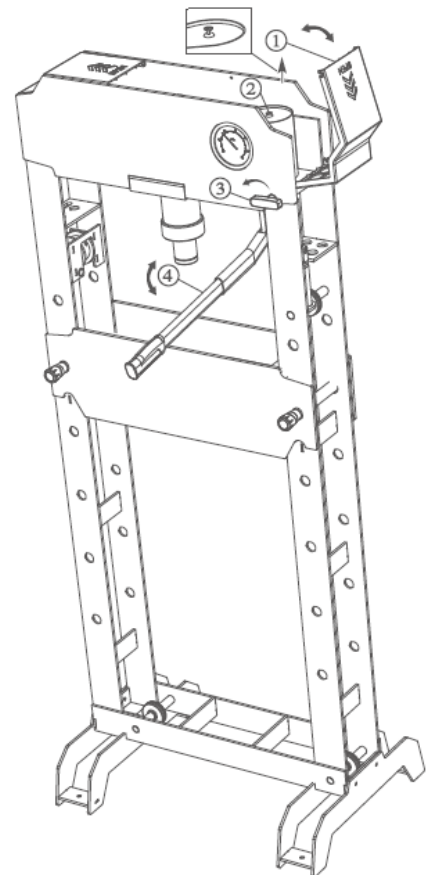
- Paso 1 : Ensamblar parte ② con ① y ③
- Paso 2 : Ensamblar parte ⑤ con parte ④ y ⑦.
- Seguidamente conectar parte ④ con parte ②
- Paso 3 : Ensamblar parte ⑧ y parte ⑤



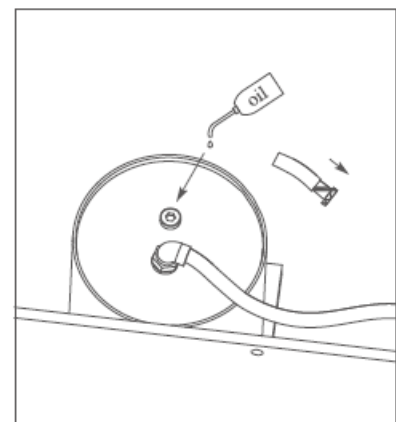
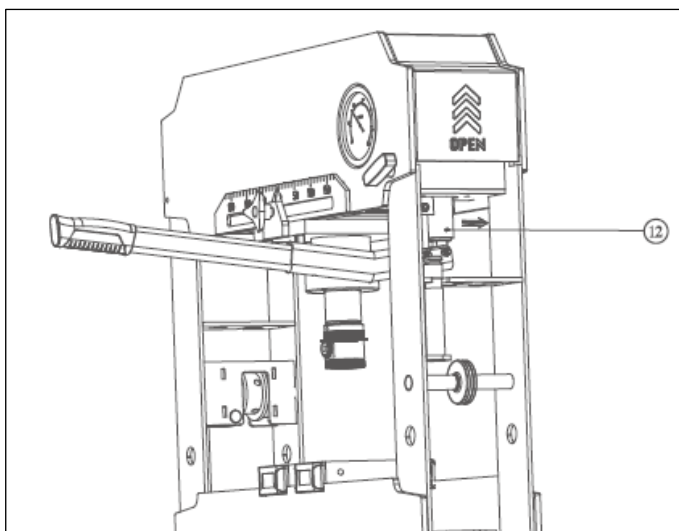
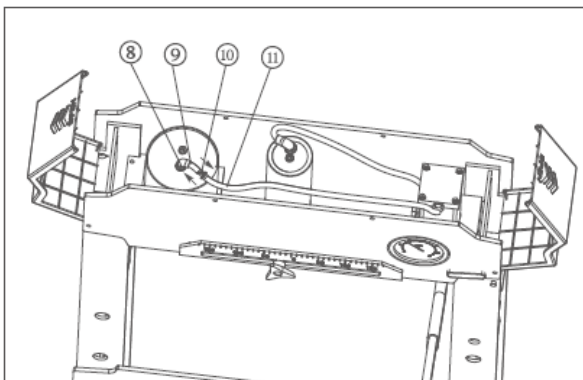
3.3.- Purga del circuito hidráulico

3.3.1.- Bomba Manual

- Paso 1 : Abrir parte ①
- Paso 2 : Levante el tapón de la parte ②
- Paso 3 : Abrir la válvula de liberación de la parte ③ girando a la mitad en sentido a las agujas del reloj.
- Paso 4 : Activar la bomba con el mango ④, 10 veces.
- Paso 5 : Cierre la válvula de liberación de la parte ③ girándola en el sentido de las agujas del reloj. Lista para usar



3.3.2.- Bomba Neumática



- Paso 1 : Retire la manguera y atornille la tuerca de la parte ⑨, ⑩ a la parte ⑧
- Paso 2 : Conecte la manguera parte ⑪ con la parte ⑧
- Paso 3 : Retire la parte ⑫

4.- USO Y FUNCIONAMIENTO

asegúrese de que todas las piezas estén fijas y apretadas y que la prensa esté colocada sobre una superficie firme, regular y horizontal.

Asegúrese de que la mesa esté en la posición correcta y bloquee el tablero de trabajo por los ejes.

Dejar suficiente espacio alrededor de la prensa mientras está en funcionamiento para que siempre sea fácilmente accesible.

Los V-Blocks deben usarse por pares, no por pieza.

Solo una persona autorizada que haya leído atentamente y entendido el contenido de este manual puede operar la prensa.

Solo para bomba neumática: presión de aire de trabajo 9-12 bar

DESCRIPCION DEL FUNCIONAMIENTO

Cierre la válvula de liberación girándola hacia la derecha hasta que esté firmemente cerrada.

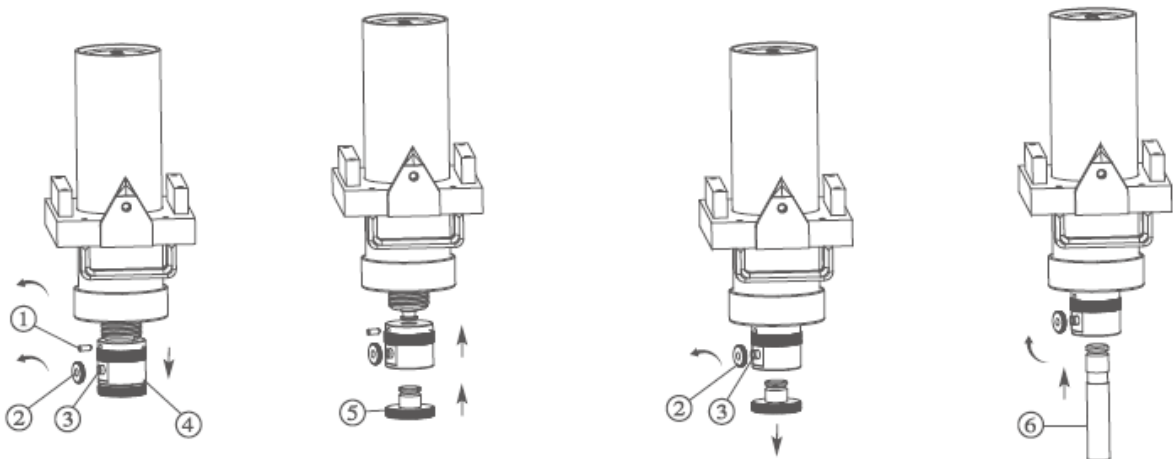
Activar la bomba hasta que el pistón se acerque a la pieza.

Alinee la pieza y el pistón para que la pieza quede correctamente centrada.

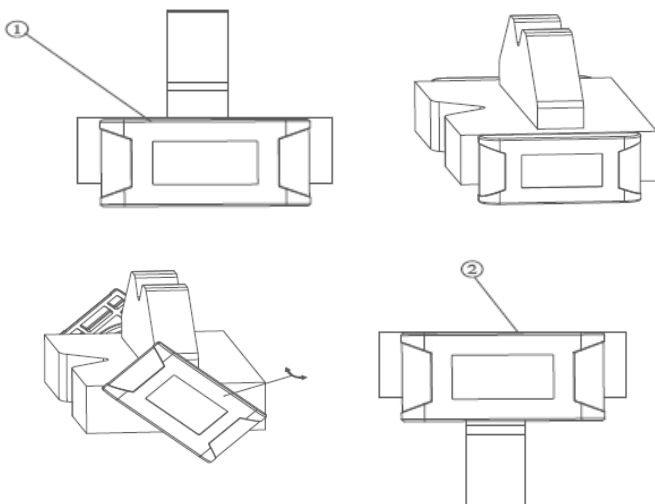
Activar la bomba para aplicar presión a la pieza.

Cuando termine el trabajo, detenga la bomba y abra la válvula de descarga para retirar la pieza.

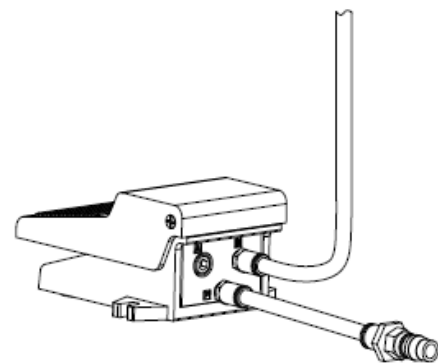
5.- FUNCIONAMIENTO DEL CABEZAL DE PRESIÓN Y JUEGO DE PIN



6.- FUNCIONAMIENTO DE LOS BLOQUES V (TACOS)

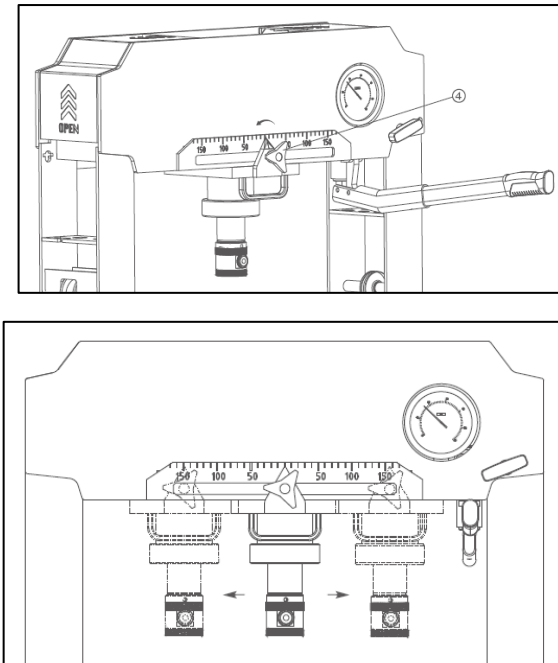


7.- CONEXIÓN PEDALETA NEUMÁTICA

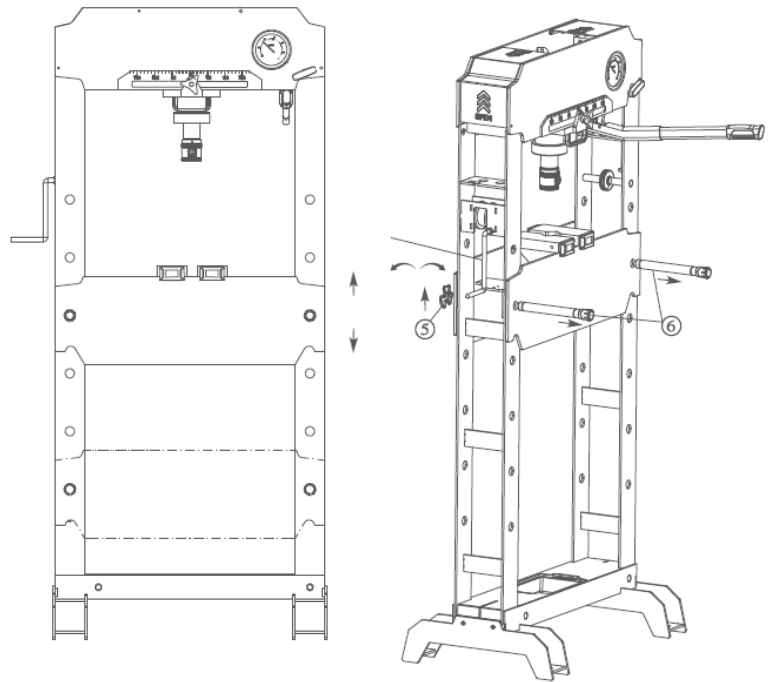


Conectar con el compresor

8.- FUNCIONAMIENTO DEL CILINDRO MÓVIL



9.- FUNCIONAMIENTO DEL TABLERO DE TRABAJO



10.- INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

No utilice productos dañados o deformados. Si se produce un ruido o vibración anormales, deje de usarlo inmediatamente, luego inspeccione y pida ayuda al fabricante. Se recomienda que esta inspección la realice el centro de reparación autorizado del fabricante.

Mantenga la prensa limpia y bien lubricada para evitar que entren materias extrañas en el sistema. Si la prensa ha estado expuesta a la lluvia, la nieve, la arena o la gravilla, debe limpiarse antes de usarla.

Almacene la prensa, con los pistones completamente retraídos, en un área bien protegida donde no esté expuesta a vapores corrosivos, polvo abrasivo o cualquier otro elemento dañino.

Comprobar periódicamente el estado del producto.

Almacene el producto en un ambiente seco y sin corrosión.

Los propietarios y/u operadores deben saber que la reparación de este equipo puede requerir instalaciones y conocimientos especializados. Se recomienda que una instalación de reparación autorizada del fabricante o proveedor realice una inspección anual del producto y que todas las piezas, calcomanías o etiquetas o señales de seguridad defectuosas se reemplacen con las piezas especificadas por el fabricante o proveedor. Hay disponible una lista de instalaciones de reparación autorizadas del fabricante o proveedor, llámelos para obtener ayuda.

Cualquier producto que parezca estar dañado de alguna manera, que esté desgastado o que funcione de manera anormal **DEBERÁ SER RETIRADO DEL SERVICIO HASTA QUE SE REPARE**. Se recomienda que las reparaciones necesarias sean realizadas por un centro de reparación autorizado del fabricante o proveedor si el fabricante o proveedor permite las reparaciones.

Solo se deben utilizar accesorios y/o adaptadores suministrados por el fabricante.

MANTENIMIENTO

Lubrique los ejes y las piezas móviles a intervalos regulares.

Los elementos de la prensa deben mantenerse limpios y protegidos de condiciones agresivas en todo momento.

Utilice siempre repuestos originales.



Atención al cliente:
✉ rogen@rogen.org
☎ +34 854 565 801



rogen.org