



**Rogen**<sup>®</sup>  
1958

## DS-8520 Desmontadora de Ruedas Automática Con Brazo Auxiliar de Ayuda



MANUAL DE INSTRUCCIONES



OBLIGATORIO LEER  
EL MANUAL DE  
INSTRUCCIONES

## NOTA PARA EL USUARIO

Gracias por comprar nuestros productos.

Por favor, lea atentamente estas instrucciones para un uso seguro y adecuado de la desmontadora de neumáticos y mantenga este manual a su alcance para futuras consultas.

- Este manual es única y exclusivamente para la desmontadora DS-8520
- Asegúrese de que este manual se entregue a los usuarios finales para su completa seguridad.
- No utilice la desmontadora de neumáticos en una atmósfera potencialmente explosiva.

## SIMBOLOGÍA



**LEER ATENTAMENTE EL PRESENTE MANUAL.**



Este símbolo indica que preste atención expresa y detenidamente para evitar cualquier tipo de riesgo eléctrico.



Este símbolo indica que preste atención expresa y detenidamente a todas las explicaciones que se detallan para evitar riesgos y daños innecesarios

ADVERTENCIA

## Índice

1.-	INTRODUCCIÓN.....	3
	1.1. GENERALIDADES.....	3
	1.2. DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MAQUINA.....	3
	1.3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	5
	1.4. ESTRUCTURA Y DESPIECE.....	5
	1.5. ETIQUETAS DE ADVERTENCIA E INSTRUCCIONES SOBRE LA MÁQUINA.....	6
	1.6. UBICACIÓN DE LAS ETIQUETAS DE ADVERTENCIA E INSTRUCCIONES DE LA MAQUINA.....	8
2.-	INSTALACION.....	9
	2.1. TRANSPORTE.....	9
	2.2. INSTALACIÓN DE TODAS LAS PARTES.....	9
3.-	PUESTA EN MARCHA.....	14
4.-	FUNCIONAMIENTO.....	15
	4.1. DESMONTAJE DE LOS NEUMÁTICOS.....	15
	4.2. MONTAJE DE LOS NEUMÁTICOS.....	16
	4.3. INFLADO DE LOS NEUMÁTICOS.....	16
5.-	MANTENIMIENTO.....	16
	APÉNDICE.- .....	18
	DIAGRAMA DEL ESQUEMA ELÉCTRICO.....	18-19

## 1.- INTRODUCCION

### 1.1. GENERALIDADES

Esta máquina desmontadora de neumáticos ha sido diseñada y fabricada especialmente para cambiar los neumáticos de coches, furgonetas, camiones, camionetas y motocicleta con el principio de la mejor calidad y máxima eficiencia de trabajo.



ADVERTENCIA

Esta máquina solo se puede utilizar para el propósito diseñado por el fabricante. No lo use para ningún otro propósito.

Cualquier daño causado por un uso incorrecto o más allá del alcance de la aplicación no estará cubierto por ninguna garantía.

### 1.2. DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Fig. 1

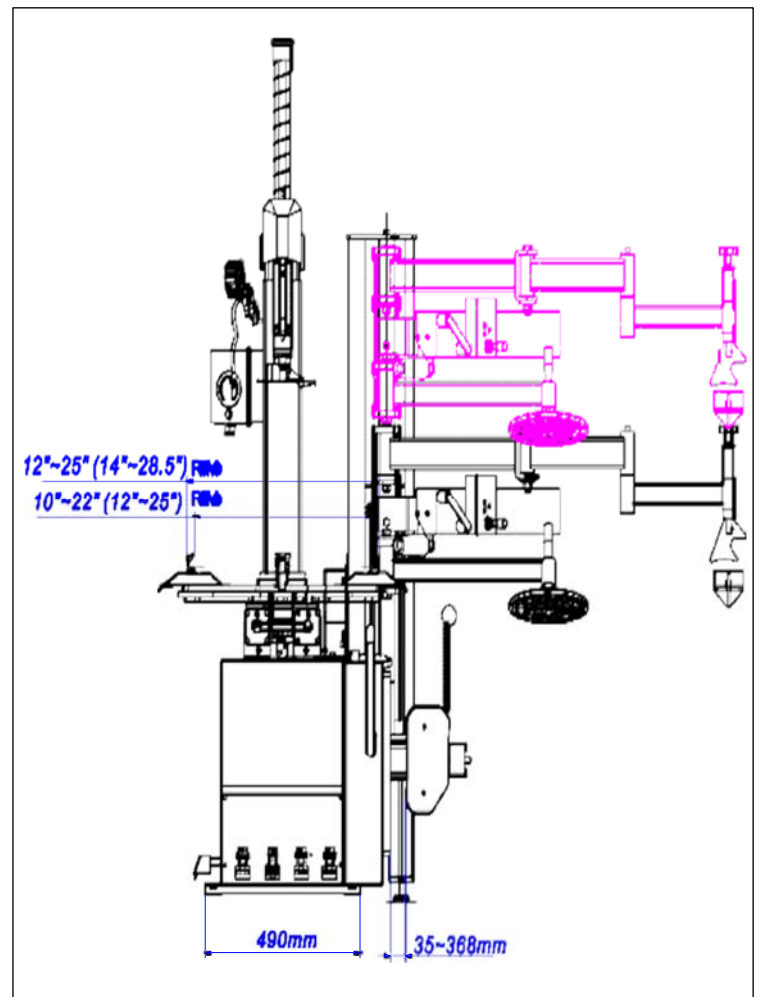
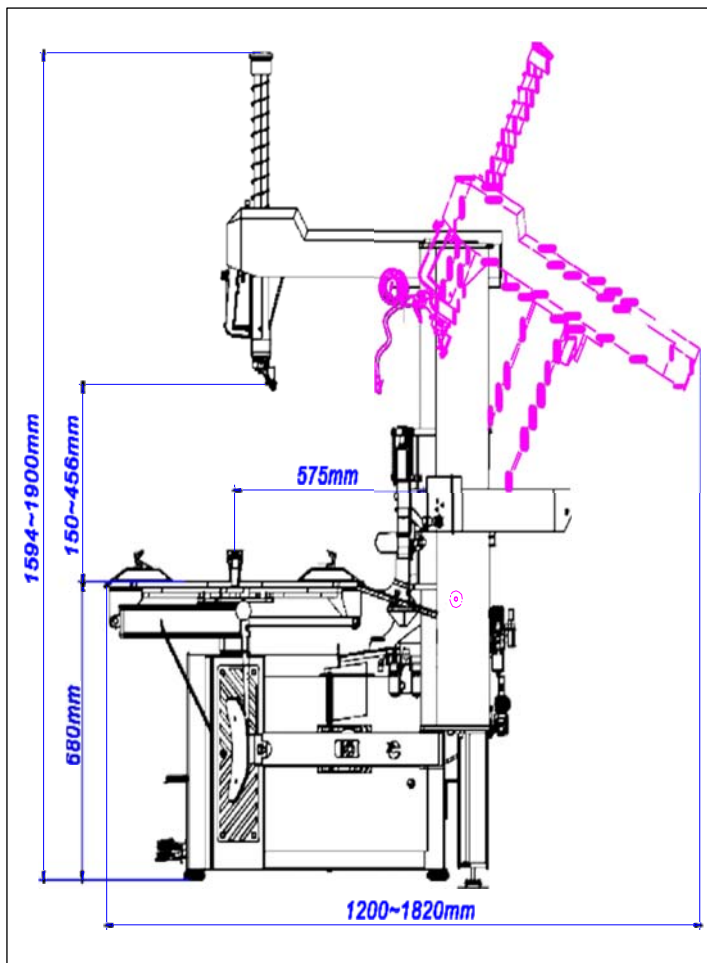


Fig. 2

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Desmontadora de ruedas automática con brazo de auxiliar de ayuda

- Brazo auxiliar de ayuda de cuatro funciones, para llantas de hasta 24".
- Desmontadora de neumáticos automática con torre neumática basculante
- Eje hexagonal robusto de Ø 41 mm.
- Bloqueo neumático simultáneo de los brazos horizontal y vertical con posicionamiento automático. Coloque el cabezal en la posición óptima para un trabajo correcto.
- Cabezal uña montaje con insertos de plástico intercambiables para la protección de la llanta.
- Columna de soporte de brazo basculante neumático de alta rigidez a la torsión en todas las posiciones de funcionamiento.
- Rotación del plato giratorio en sentido horario y antihorario mediante motor eléctrico.
- El conjunto del pedal se puede quitar para facilitar el mantenimiento.
- Incluye kit de protección para la pala destalonadora, cabezal de desmontaje, mordaza de sujeción y palanca estándar.
- Compartimento de inflado de neumáticos independiente con tubo de inflado, manómetro y botón de liberación de presión.
- Filtro de lubricación y regulador de presión.

### Brazo de Ayuda :

- Brazo giratorio con bloque de prensado de talones para llantas de centro abatible Para facilitar el montaje y desmontaje de neumáticos, especialmente neumáticos de perfil bajo.
- Cono de presión de llanta para ayudar a la sujeción de la rueda.
- Disco de elevación de neumáticos para ayudar a desmontar combinaciones de ruedas y neumáticos difíciles.
- Rodillo de posición intermedia que ayuda a aflojar el segundo talón.



Outer Clamping	Inner Clamping	Max. Wheel Ø	Max. Wheel Width	Beadbreaking Force	Operating Pressure	Power Supply	Motor Power
12" - 24"	10" - 22"	1040mm	3" ~ 15"	2700 Kg	8 - 10 BAR	400V - 230V / 3PH 50-60Hz	1,0 Kw

## DETALLES TÉCNICOS

	Uña de acero inoxidable con inserciones de plástico intercambiables para proteger las llantas.		Regulador de presión de primera calidad con filtro de agua y lubricador.
	Unidad de inflado de neumáticos independiente con tubo de inflado, indicador de presión y botón de liberación de presión.		Cuatro mordazas autocentrantes con doble cilindro neumático para una sujeción segura a todo tipo de llantas.
	Potente destalonador capacidad 2.700 Kgs.		Conjunto de pedal extraíble para un fácil mantenimiento.
	Bloqueo neumático simultáneo de los brazos del cabezal horizontal y vertical, con posicionamiento automático del cabezal en las condiciones ideales de trabajo.		Brazo auxiliar derecho con rodillo de presión de talón, disco de elevación de neumáticos y cabezal de presión de talón.

### DOTACION :



### 1.3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Max. Ancho de Rueda .....	14 "
Max. Ø de Rueda .....	1150 mm
Bloqueo Exterior (RIM) .....	12" ~ 25"
Bloqueo Interior (RIM) .....	10" ~ 22"
Fuente de Alimentación de Motor ...	380 V / 50 Hz / 60 Hz    0,75 Kw.    3 Ph 220 V / 50 Hz / 60 Hz    1.1 Kw.    1 Ph
Peso de Envío .....	247 Kg.
Temperatura de Trabajo .....	0 – 45°C // 32°F – 113°F
Presión de Trabajo .....	8 – 10 Bar.

### 1.4. ESTRUCTURA Y DESPIECE

Fig. 3

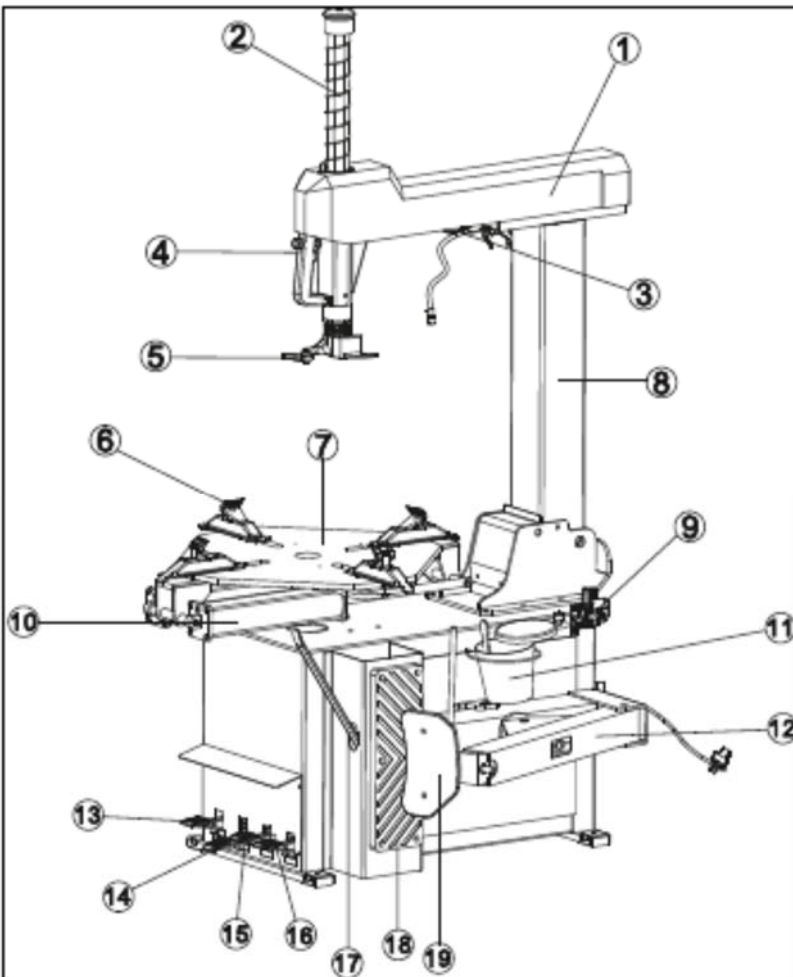


TABLA DESPIECE Fig. 3

1	Brazo Horizontal
2	Eje Desplazamiento Vertical
3	Indicador de Inflado
4	Botón de Bloqueo para Desplazamiento Vertical
5	Cabezal Montaje / Desmontaje
6	Mordazas de Bloqueo
7	Plato Autocentrante
8	Poste Vertical
9	Separador de Aceite
10	Cilindro
11	Bote de Grasa
12	Brazo Destalonador
13	Pedal Poste Vertical Inclinación
14	Pedal Pinza Rueda Abrir/Cerrar
15	Pedal Destalonador
16	Pedal Plato Giratorio
17	Palanca Desmontable
18	Plato Protector Destalonador
19	Talón Destalonador

TABLA DESPIECE Fig. 4

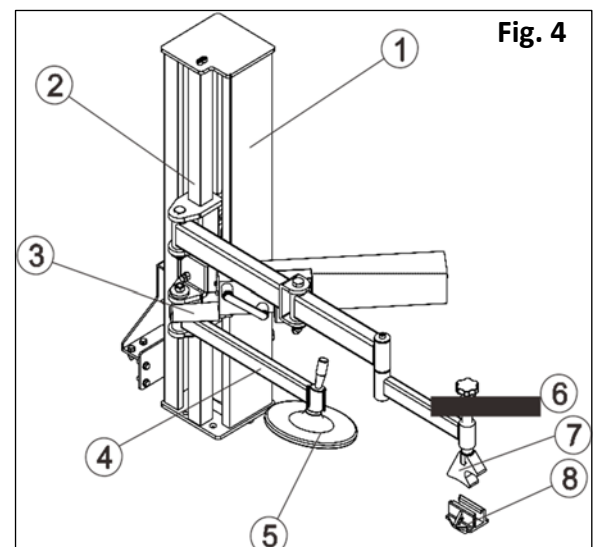


Fig. 4

1	Columna	5	Disco de Elevación de Neumáticos
2	Carril Deslizante	6	Brazo Oscilante de Prensado
3	Rodillo de Presión de Neumáticos	7	Bloque de Prensado
4	Brazo Oscilante del Disco de Elevación de Neumáticos	8	Cono de Prensado

### 1.5. ETIQUETAS DE ADVERTENCIA E INSTRUCCIONES SOBRE LA MÁQUINA



Lea atentamente todas las señales de las etiquetas de advertencia que están sobre la máquina y siga las instrucciones mostradas.



Riesgo de aplastamiento. Manténgase alejado del brazo destalonador durante la operación.



Para evitar lesiones al operario. Nunca coloque la mano sobre el neumático cuando el cabezal de desmontaje está en la posición de trabajo.



Para evitar lesiones al operario. Nunca coloque su mano entre el neumático y el dispositivo de sujeción de la rueda cuando trabaje con la llanta.



Para evitar lesiones al operario. Las abrazaderas de las ruedas deben estar en posición cerradas cuando trabaje el destalonador.



Para evitar lesiones al operario. Nunca coloque la mano entre el destalonador y el cuerpo de la máquina cuando está en la posición de trabajo.



Para evitar lesiones oculares al operario. El aire sale con una alta presión cuando se desenchufe la manguera del compresor de aire, lo que puede causar lesiones en los ojos del operario.



Riesgo de lesiones. Nunca se pare detrás de la máquina durante su funcionamiento. La inclinación vertical del brazo puede causar

**¡ATENCIÓN: ¡PELIGRO!**  
El fallo de los neumáticos o de las ruedas bajo presión puede causar lesiones graves por explosión.

¡PELIGRO DE EXPLOSIÓN!

NUNCA EXCEDA LOS 40 PSI MIENTRAS ASIENTA LOS TALONES.

NUNCA EXCEDA LA PRESIÓN RECOMENDADA POR EL FABRICANTE DEL NEUMÁTICO DESPUÉS DE ASENTAR LOS TALONES.

NUNCA SE INCLINIE NI SE APOYE SOBRE EL NEUMÁTICO O LA LLANTA DURANTE EL INFLADO.

Un neumático y una llanta que explotan pueden ser propulsados hacia arriba y hacia afuera con suficiente fuerza para causar lesiones graves o la muerte. Esta desmontadora de neumáticos no es un dispositivo de seguridad y no impedirá la explosión de neumáticos y llantas.

**EL NEUMÁTICO PUEDE EXPLOTAR CUANDO:**

1. El diámetro de la llanta no coincide con el diámetro del neumático.
2. La llanta o el neumático están defectuosos.
3. Los talones se asientan superando la presión recomendada.
4. El neumático está inflado más allá de las instrucciones del fabricante del neumático.
5. El operador no sigue las reglas de seguridad adecuadas.

**REGLAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES**

1. Sólo los operadores capacitados deben utilizar esta máquina.
2. Elimine todo el aire de la llanta antes de aflojar los talones. Retire el núcleo de la válvula.
3. Retire todos los pesos de las ruedas de la llanta antes de montar o desmontar r.
4. Utilice siempre un lubricante de talón adecuado antes de montar, desmontar y asentar los talones.
5. Siempre verifique que el neumático y la llanta tengan exactamente el mismo diámetro de talón. El tamaño de el neumático está moldeado en la pared lateral. El tamaño de la llanta está estampado en la llanta. Nunca monte un neumático en una llanta si no se puede identificar el diámetro del talón.
6. Inspeccione el neumático y la llanta cuidadosamente en busca de defectos. No monte el neumático si se encuentra algún defecto.
7. Asiente los talones e infle el neumático con breves ráfagas de aire mientras controla continuamente la presión del aire.
8. Manténgase alejado del neumático y la rueda mientras se infla. Nunca se incline ni se estire sobre el neumático durante el inflado. Mantenga el área libre de transeúntes.
9. Nunca exceda la presión máxima de aire recomendada por el fabricante de neumáticos. Los neumáticos pueden estallar cuando se inflan más allá de los límites especificados.

**¡PELIGRO!**  
No monte ningún neumático a menos que el tamaño del

lesiones al personal.



Riesgo de descarga eléctrica. Puede existir una sobre carga de voltajes dentro de la unidad base.



Riesgo de lesiones oculares. Es posible que se descarguen virutas, suciedad y fluidos durante el proceso de asentamiento e inflado del talón.



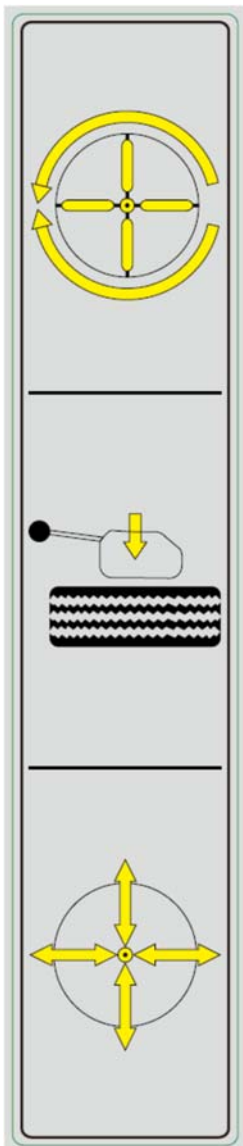
Utilice guantes mientras trabaja con la desmontadora. Evite lesiones en las manos.



Utilice su EPI adecuado para este trabajo.



Máxima Presión de Trabajo : 10 Bar.



**¡ADVERTENCIA!**

PARA PREVENIR ACCIDENTES Y LESIONES LEA INSTRUCCIONES ANTES DE LA OPERACIÓN.

**INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

- No leer y observar todas las advertencias e instrucciones podría causar lesiones o la muerte.
- Antes de utilizar esta máquina, lea y comprenda todas las advertencias y el Manual de Instrucciones que se proporciona con esta desmontadora de neumáticos.
- Siga todas las advertencias e instrucciones durante su uso.
- No cubra las advertencias e instrucciones durante el uso.
- Las etiquetas de advertencia ilegibles y faltantes deben reemplazarse inmediatamente. No utilice la desmontadora de neumáticos si una o más etiquetas no se pueden leer o faltan.

**CAUTION!**

RISK OF ELECTRIC SHOCK. DO NOT OPEN COVER.

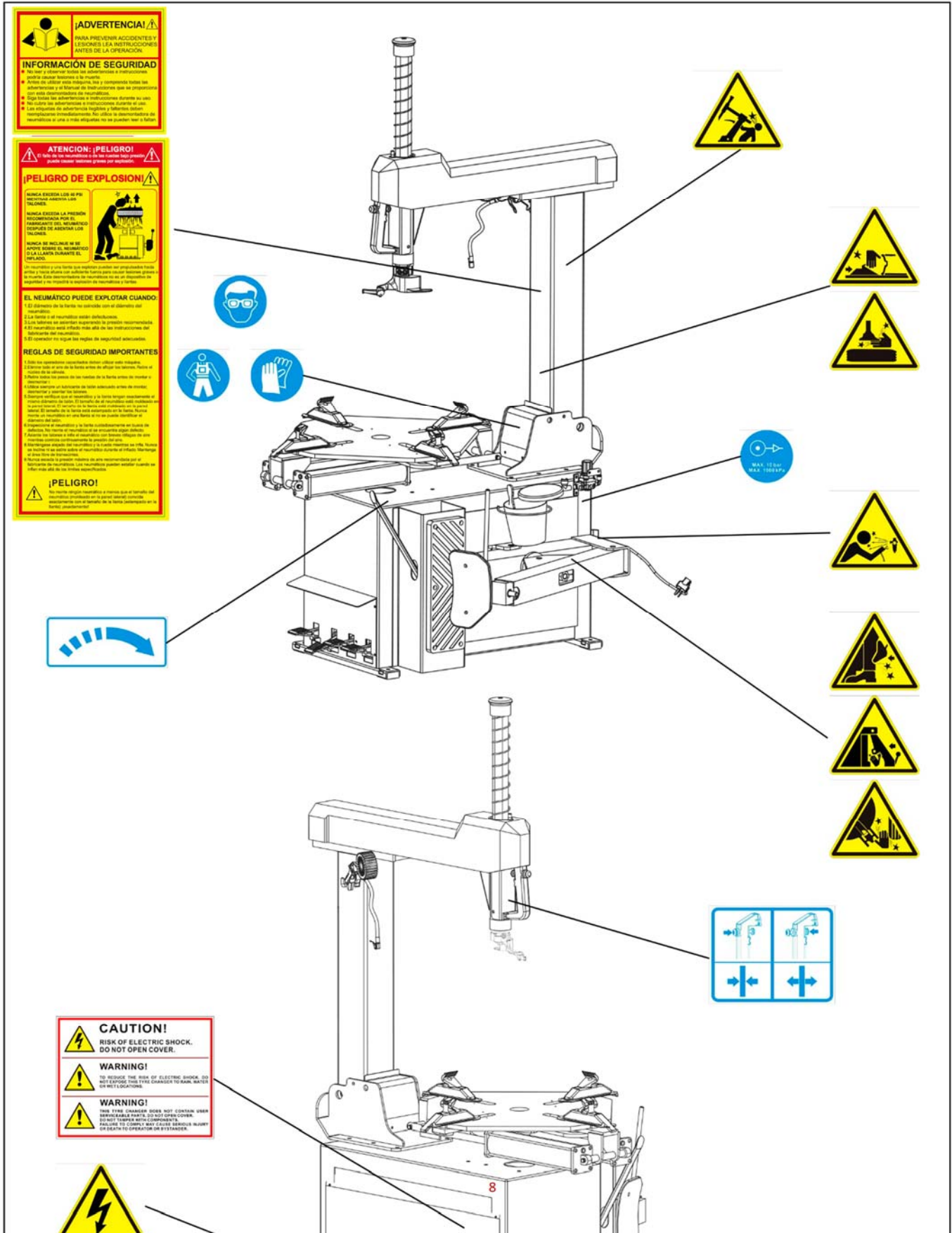
**WARNING!**

TO REDUCE THE RISK OF ELECTRIC SHOCK. DO NOT EXPOSE THIS TYRE CHANGER TO RAIN, WATER OR WET LOCATIONS.

**WARNING!**

THIS TYRE CHANGER DOES NOT CONTAIN USER SERVICEABLE PARTS. DO NOT OPEN COVER. DO NOT TAMPER WITH COMPONENTS. FAILURE TO COMPLY MAY CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH TO OPERATOR OR BYSTANDER.

## 1.6. UBICACIÓN DE LAS ETIQUETAS DE ADVERTENCIA E INSTRUCCIONES DE LA MÁQUINA





## 2.- INSTALACIÓN

### 2.1. TRANSPORTE



ADVERTENCIA

Asegúrese de transportar la máquina con su embalaje original y colóquela de acuerdo con las marcas mostradas en el mismo. La máquina embalada se debe mover mediante una carretilla elevadora de capacidad adecuada, insertar las horquillas en los puntos indicados en (Fig. 5).

La temperatura de transporte debe estar entre -25°C hasta +55°C. Tomar las medidas necesarias para que el embalaje junto con la mercancía vayan bien seguras durante dicho transporte, no tenga humedades ni golpes fuertes.

### 2.2. INSTALACION DE TODAS LAS PARTES

#### 2.2.1.- LUGAR DE INSTALACION

A la hora de elegir el lugar de instalación asegúrese de que cumpla con las normas de seguridad vigentes.

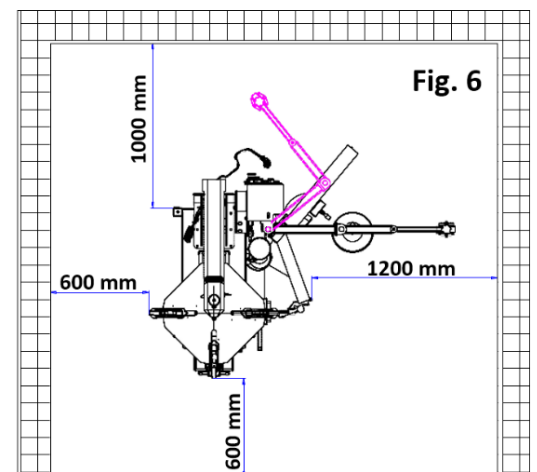
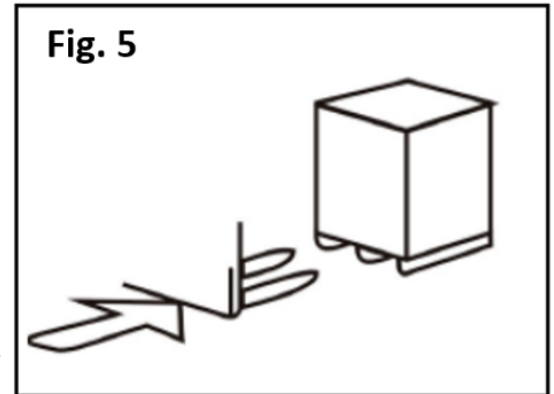
La desmontadora de neumáticos semiautomática debe estar conectada a la fuente de alimentación eléctrica principal y al sistema de aire comprimido. Por tanto, es aconsejable instalar la máquina cerca de estas fuentes de alimentación.

El lugar de instalación debe proporcionar al menos el espacio de trabajo tal como se muestra en la **Fig. 6**, De este modo se permite que todas las partes de la máquina funcionen correctamente y sin ninguna restricción.

Si la máquina se instala en el exterior, debe estar protegida de la lluvia y humedades, siempre en un cobertizo.

#### 2.2.2.- DESEMBALAJE DE LA MÁQUINA

Después de desembalar la máquina, verifique que no haya sufrido ningún golpe o daño físico ni la máquina ni sus componentes debido al transporte. Si existe alguna incidencia debe comunicarlo al transportista inmediatamente y a su distribuidor. El material de embalaje, plásticos, clavos, tornillos, madera y cartones, deberán depositarse en su lugar correspondiente de residuos o manipularse de acuerdo con las normativas locales del lugar donde se instale la máquina.



ADVERTENCIA

**Con el fin de evitar daños innecesarios para el operario, este debe utilizar guantes y su EPI correspondiente mientras se realiza el desembalado de la máquina.**



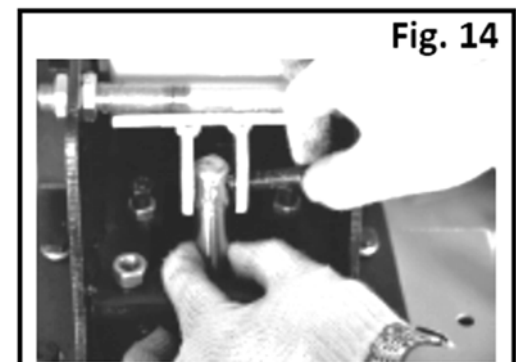
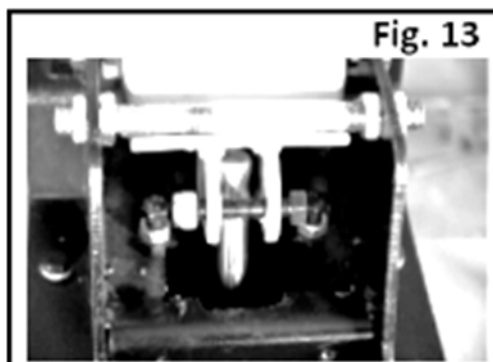
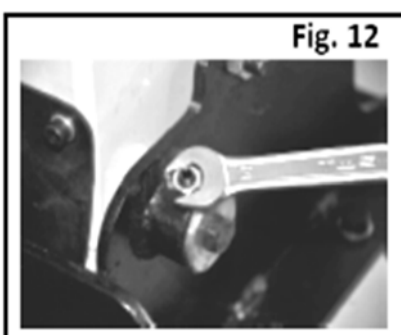
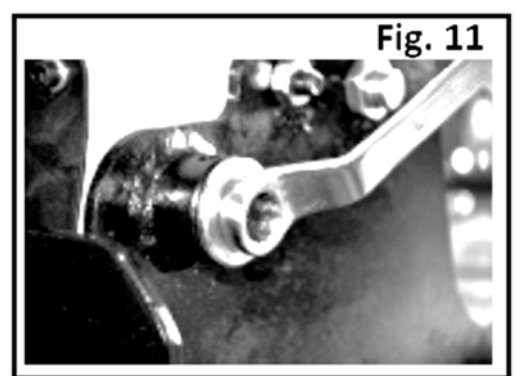
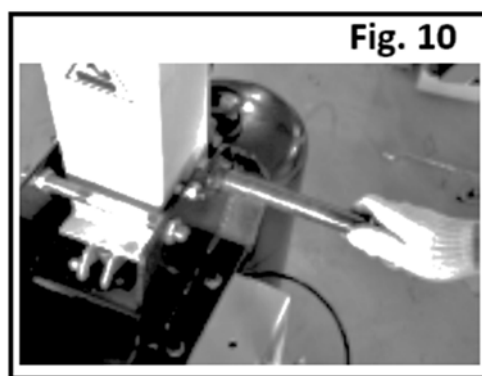
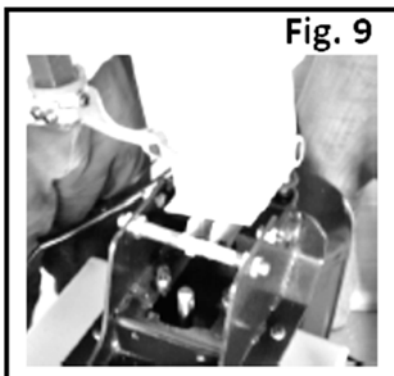
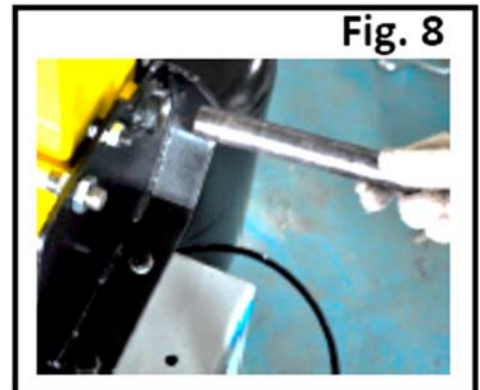
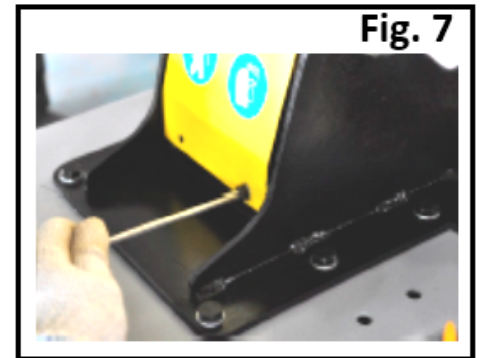
ADVERTENCIA

## 2.2.3.- PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

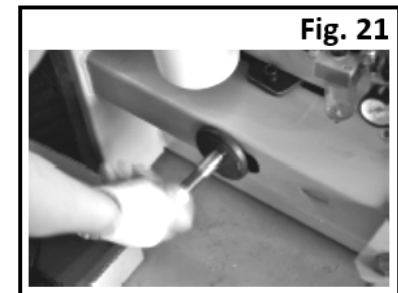
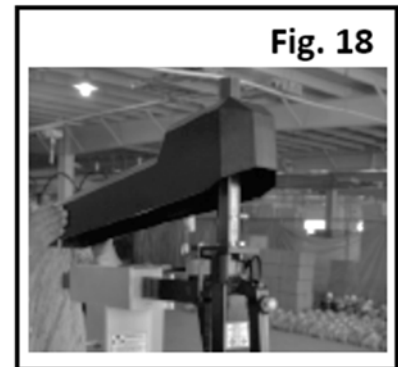
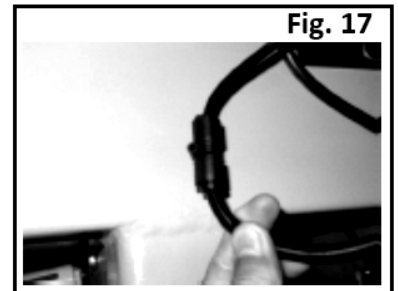
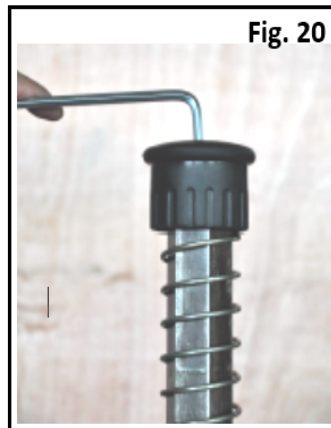
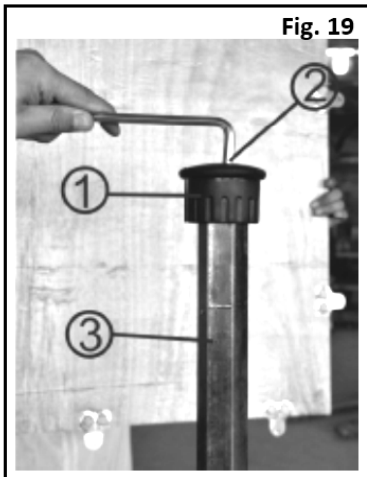
Esta desmontadora automática de neumáticos se desmonta antes de ser embalada. Es decir, la desmontadora se suministra desmontada, con el brazo vertical desmontado. El cliente debe montar la máquina siguiendo las instrucciones que se detallan en el presente manual.

### 2.2.3.(1).- INSTALACION DEL POSTE VERTICAL

- Desembalar la máquina y los accesorios, desatlonador y monte la columna.
- En posición de la máquina según la (Fig. 6). Retirar los tornillos, el perno, arandelas, abrazaderas elásticas, placas, etc. retire también la cubierta de protección (Fig.7) y el husillo del soporte del poste principal (Fig.8).
- Coloque el poste vertical en el soporte. (Fig. 9). La dirección de la etiqueta de advertencia es hacia adelante. Haga que los orificios del poste se alineen con los orificios del soporte. Una vez más, inserte el eje extraído (Fig. 10) Utilice una llave de torsión para apretar. (Fig. 11) Y bloquee el husillo como se muestra en la (Fig. 12) para evitar la rotación del husillo durante el trabajo.
- Retire los tornillos y tuercas de la placa de conexión del poste vertical. (Fig. 13) Y luego alinee el orificio de la placa de conexión con el orificio del eje del cilindro. Instale el perno y la tuerca extraídos. (Fig. 14)
- Nota: no apriete el perno y la tuerca. Atornille la tuerca hasta que esté en el mismo plano con el perno o 2 mm más profundo que el plano del perno.
- Fije la cubierta de protección retirada. (Fig. 15) Y mueva la parte inferior de la cubierta protectora de goma hacia el exterior del soporte. (Fig. 16)

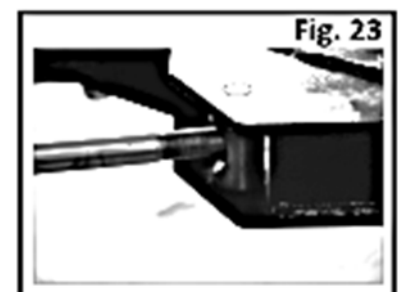
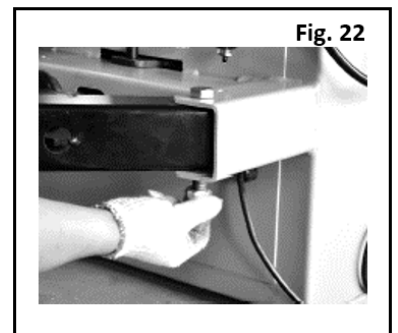


- Inserte la manguera de aire en el host vertical al conector en la parte trasera del cuerpo de la máquina. (Fig. 17).
- Monte la tapa del brazo horizontal. (Fig. 18).
- Utilice una llave para quitar el tornillo según se muestra en la (Fig. 19 N° 2) del poste vertical (Fig. 19 N° 3) y retire la tapa del poste, (Fig. 19 N° 1). Cuando retire el tornillo de la tapa deslizante vertical, debe usar la palanca de bloqueo para bloquear el deslizamiento vertical y evitar que se deslice y dañe al operario o la máquina.
- Instale el resorte de deslizamiento vertical (Fig. 20) en el deslizamiento vertical. Monte la tapa deslizante vertical y el tornillo que quitó.

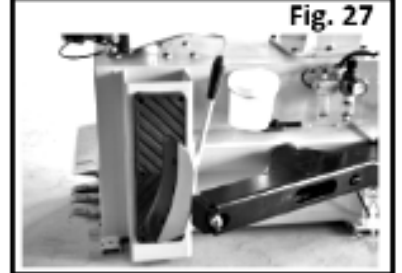
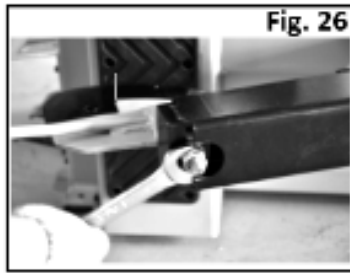
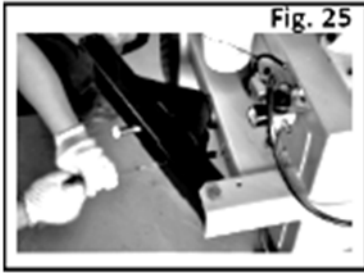
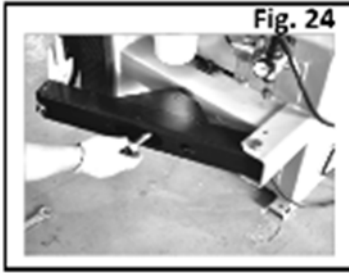


### 2.2.3.(2).- INSTALACION DEL DESTALONADOR

- Quite la contratuerca en el extremo delantero del vástago del pistón del cilindro del destalonador (Fig. 21) y utilice una llave para retirar la tuerca del perno del brazo del destalonador. Retire el perno y coloque el muelle.
- Coloque el buje del eje del brazo del destalonador en la placa de soporte del mismo, ensamblando con el cuerpo para alinear el orificio e instale el perno del destalonador, seguidamente ensamble la tuerca para bloquearlo (Fig. 22).
- Inserte el vástago del pistón a través del orificio del casquillo deslizante del destalonador, (Fig. 23) La superficie del casquillo deslizante debe estar hacia afuera. Monte la tuerca que quitó en el extremo delantero del vástago del pistón. (Fig. 24) Se ensamblará la tuerca. La distancia desde el borde de la pala del destalonador hasta la goma del mismo es de 30 ~ 40 mm.
- Colocar el resorte (Fig.25) . Seguidametne afloje la tuerca de bloqueo de la pala

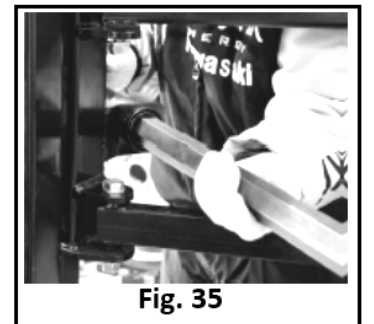
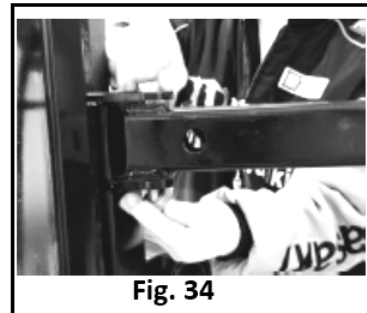
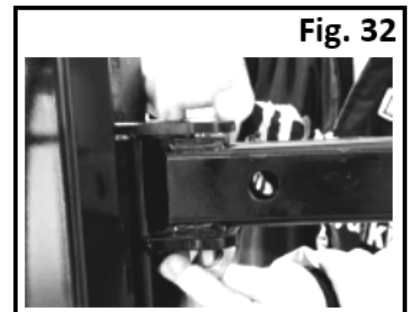
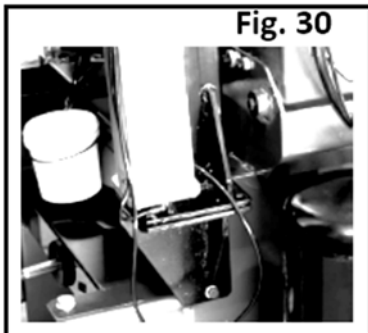
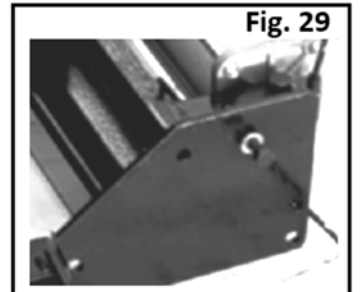
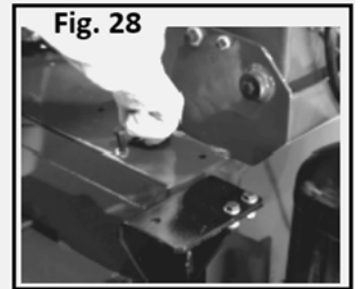


(Fig. 26). Ajuste la pala del destalonador a su posición correcta y apriete la tuerca tal como se muestra en la (Fig. 27).



### 2.2.3.(3).- INSTALACIÓN DEL BRAZO DE ASISTENCIA

- Retire los cuatro pernos (Fig. 28) de la base de instalación del brazo de asistencia y el perno de la parte inferior del brazo de asistencia (Fig. 29).
- Coloque el brazo de asistencia en la base de instalación. Alinee los agujeros y atornille los pernos.
- Instale el brazo deslizante para bloqueo de prensado del neumático
- Instale el brazo del disco de elevación del talón.
- Instale el rodillo de presión del destalonador.
- Apriete todos los tornillos con una llave de vaso de impacto.



### 2.2.3.(4).- INSTALACIÓN DEL SEPARADOR DE ACEITE

Cuando la máquina sale de fábrica, el accesorio de la fuente de aire va desmontado y colocado en la caja de accesorios este accesorio se instalará cuando esté en el lugar de ubicación definitivo.



ADVERTENCIA

- La instalación del SEPARADOR DE ACEITE debe ser realizada únicamente por personal calificado.

- Una presión de aire excesiva puede causar lesiones graves al personal y dañar la máquina.

▪ **PREPARACION**

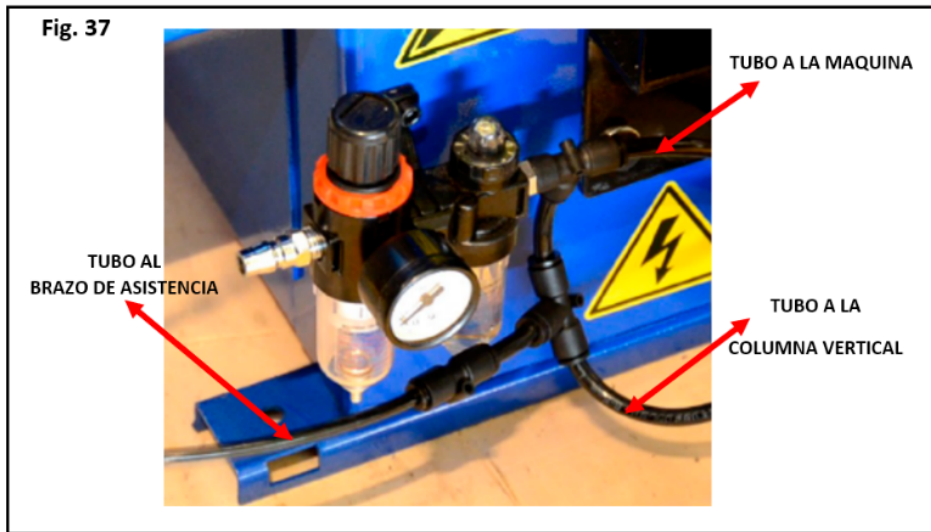
Tenga a mano un destornillador de estrella, retire el separador de aceite y dos tornillos M4 de la caja de accesorios, verifique el separador de aceite, limpie la superficie.

▪ **COLOCAR EL SEPARADOR DE ACEITE.**

Colocar este separador en la máquina, con tornillos M4. Ajustar el separador a nivel y seguidamente apretar los dos tornillos M4. (Fig.36)

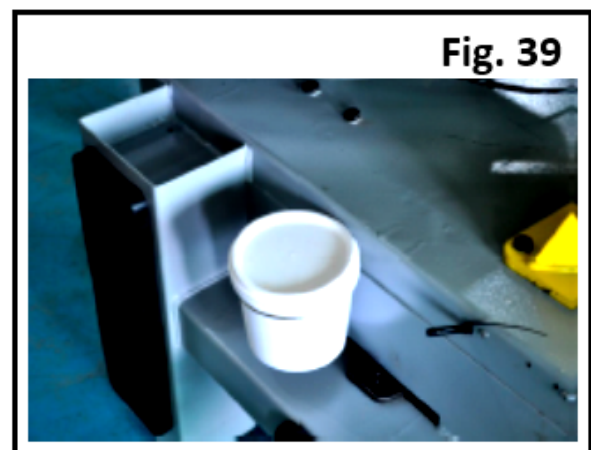
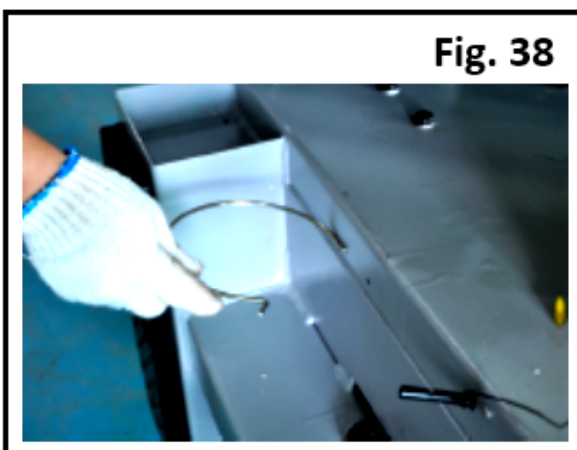
▪ **CONECTAR EL TUBO DE AIRE**

Conectar los tubos siguiendo según se indica en (Fig. 37)



**2.2.3.(5).- INSTALACIÓN DE LA TAZA DE GRASA**

Inserte las abrazaderas de la taza de grasa en los dos orificios del lado derecho de la máquina. (Fig. 38) Y coloque la copa de grasa en la abrazadera. (Fig. 39)



**2.2.3.(6).- COMPROBAR**



Antes de conectar la máquina al suministro de aire, asegúrese de que todo el personal esté alejado de la máquina y de que no quede ningún elemento en el plato giratorio

Conectar el suministro de aire después de la conexión de la manguera, para comprobar si hay riesgo de fugas o no. Si no existe ninguna fuga, se puede utilizar la máquina tal y como se muestra en la (Fig. 40).



ADVERTENCIA

La salida del aceite y la presión se han ajustado antes de la entrega, por lo que no es necesario ajustarse.



ADVERTENCIA

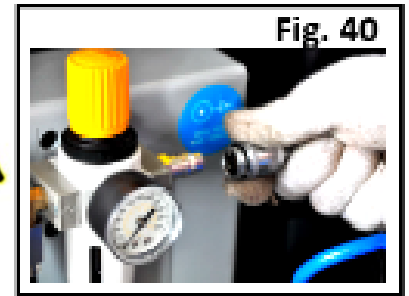


Fig. 40

### 3.- PUESTA EN MARCHA



Antes de conectar la máquina al suministro de aire, asegúrese de que todo el personal esté alejado de la máquina y de que no quede ningún elemento en el plato giratorio.

- Conectar el suministro de aire después de la conexión de la manguera, para comprobar si hay riesgo de fugas o no. Si no existe ninguna fuga, se puede utilizar la máquina tal y como se muestra en la (Fig. 40).



Fig. 41



ADVERTENCIA

La salida del aceite y la presión se han ajustado antes de la entrega, por lo que no es necesario ajustarse.



ADVERTENCIA

- Comprobar que los cuatro pedales estén en su posición original. Conectar la fuente de aire, esta operación empezará cuando la presión sea mayor de 8-10bar.



Fig. 42



ADVERTENCIA

Después de la conexión con la fuente de aire, la pinza del plato giratorio se debe abrir automáticamente.

- Conectar a la **red 400 V. 50/60 Hz 3 Ph.**
- Cuando el pedal (13) es presionado, el poste vertical debe inclinarse hacia atrás. Cuando vuelva a pisar el pedar, el poste volverá a su posición original.
- Cuando se pisa el pedal (14), las abrazaderas del plato giratorio se cierran. (cuando pisa ligeramente el pedal, la máquina puede mostrar la función de movimiento de pasos.) cuando se presiona el pedal nuevamente, las abrazaderas se abren.
- Cuando se pisa el pedal (16), el plato giratorio debe girar en el sentido de las agujas del reloj.
- Cuando se tira del pedal, el plato giratorio debe girar en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Cuando se pisa el pedal (15), la pala destalonadora comenzará a moverse. Cuando se suelta el pedal, la pala destalonadora vuelve a su posición original.
- Pulsando el botón de bloqueo neumático (4), el brazo horizontal y la corredera vertical se bloquearán.
- Al mismo tiempo, mire hacia el cuerpo del separador de aceite. Normalmente, caerá una gota de aceite después de presionar el pedal de 5 a 6 veces. Si cae demasiado rápido o demasiado lento, ajuste el índice del regulador de aire con un destornillador.
- Compruebe si los brazos oscilantes y los brazos deslizantes se mueven con suavidad.
- Cuando la palanca de control está empujando hacia arriba, la pista deslizante sube suavemente. Cuando la palanca de control está empujando hacia abajo, la pista deslizante desciende suavemente.

- La máquina debe estar bien fijada a la superficie para evitar desplazamientos durante la operación.
- La máquina debe colocarse en una superficie completamente plana y lisa.
- Corte el aire y las fuentes de energía eléctrica antes de cualquier mantenimiento.
- Compruebe que los tornillos de todas las partes de la máquina estén bien fijos en su lugar correspondiente y apretados.
- Manténgase alejado y controle que sus manos también estén alejadas de las partes móviles de la máquina durante la operación.



ADVERTENCIA

- El operador debe usar ropa segura como guantes y gafas. Cualquier joya , collar, colgante, la pulsera, ropa holgada y llevar el cabello largo suelto durante el tiempo de trabajo de la máquina, pueden causar daños graves al operario y la máquina.
- También debe mantener el área de trabajo ordenada y limpia, cualquier objeto que obstaculice este espacio puede provocar daños irreparables para el operario y la máquina.
- El área de trabajo debe estar muy bien iluminada.

#### 4.- FUNCIONAMIENTO

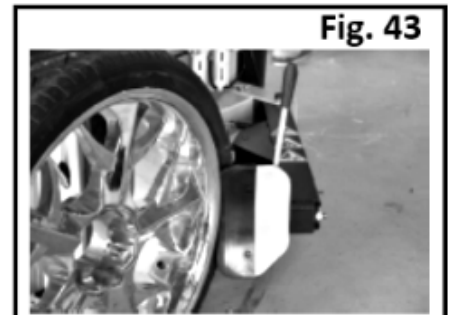


**ADVERTENCIA**

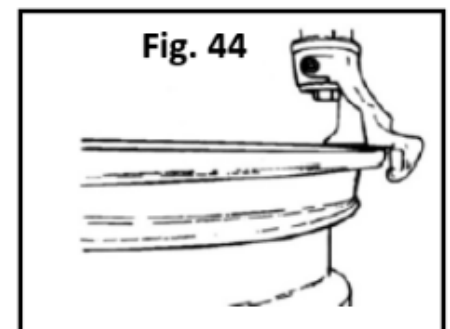
- Nunca utilice la máquina antes de leer atentamente estas instrucciones y sus advertencias.
- Antes de montar un neumático en una llanta, preste atención a lo siguiente:
- La llanta debe estar limpia y en buenas condiciones: si es necesario, límpiela después y quitar todos los contrapesos de las ruedas, incluidos los de cinta del interior de la llanta.
- El neumático debe estar limpio y seco, el talón no debe estar dañado.
- Reemplace el sistema de válvula de goma por uno nuevo o reemplace la junta tórica si el sistema de válvula está hecho de metal.
- Si el neumático requiere una cámara, asegúrese de que la cámara esté seca y en buenas condiciones.
- La lubricación es necesaria para montar el neumático correctamente y conseguir un centrado adecuado.
- Asegúrese de utilizar únicamente lubricante aprobado.
- Asegúrese de que la llanta sea del tamaño correcto.

#### 4.1. DESMONTAJE DE LOS NEUMÁTICOS

- Coloque el neumático entre la pala destalonadora y la almohadilla de goma, y coloque la pala sobre el talón a 2 cm de la llanta, presionar el pedal (16) para separar el talón de la llanta. (Fig. 43) El agujero de la llanta no debe estar cerca de la pala del destalonador durante la operación.
- Repetir los pasos anteriores en las otras partes de la llanta para separarla completamente de la llanta.
- Coloque el eje vertical en posición de trabajo, de modo que el cabezal de montaje / desmontaje esté cerca del borde. El rodillo del cabezal de montaje / desmontaje debe estar a 2 mm de la llanta para evitar rayar la llanta. (Fig. 44). Presione el botón de bloqueo.
- Levante el talón sobre el cabezal de montaje / desmontaje con la palanca para neumáticos y pise el pedal de giro del plato giratorio (16) para girar el plato giratorio en el sentido de las agujas del reloj hasta que el talón esté completamente separado, tal como se muestra en la (Fig. 45). Se sugiere colocar el cabezal de montaje / desmontaje a unos 10 mm del lado derecho de la válvula de aire si la rueda monta válvula electrónica, a fin de evitar daños en este tubo.
- Retire la válvula electrónica. Gire la rueda para dejar que el otro lado se dirija hacia el montaje / desmontaje del cabezal y repita los pasos anteriores para desmontar el otro lado del talón (Fig. 46).



**Fig. 43**



**Fig. 44**



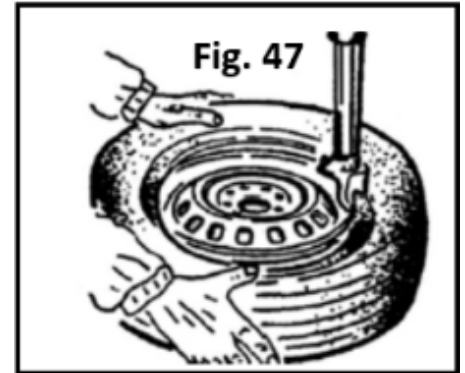
**Fig. 46**



**Asegúrese de que el tamaño de la llanta y el neumático es el mismo antes de montar. No ponga la mano entre el neumático y las abrazaderas. (Nunca ajuste la válvula de control de presión dentro de la máquina, de lo contrario la válvula de bloqueo podría dañarse).**

#### 4.2. MONTAJE DE LOS NEUMÁTICOS

- Sujete el borde del plato giratorio.
- Lubrique el cabezal con una solución jabonosa.
- Coloque un lado de la llanta en la parte superior del cabezal de montaje / desmontaje, luego presione el otro lado de la llanta debajo del cabeza de montaje / desmontaje, para que la llanta entre en la ranura de la rueda según se muestra en (Fig. 47) Pulsando el pedal (16) para girar el plato giratorio en el sentido de las agujas del reloj, y completar el montaje de la parte inferior del neumático en la llanta.
- Montar la válvula. Repita los pasos anteriores para montar la parte superior.



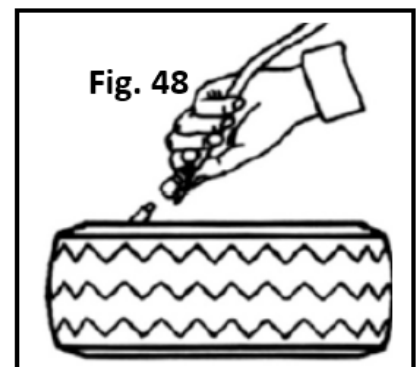
**Asegúrese de que el tamaño de la llanta y el neumático es el mismo antes de montar. No ponga la mano entre el neumático y las abrazaderas. (Nunca ajuste la válvula de control de presión dentro de la máquina, de lo contrario la válvula de bloqueo podría dañarse).**

#### 4.3. INFLADO DE LOS NEUMÁTICOS



- Mantenga las mano y el cuerpo alejados del neumático durante la operación de inflado con cuidado para evitar lesiones. De este modo evitará daños innecesarios para usted, terceros y la máquina
- Infle la llanta siguiendo estrictamente las instrucciones que a continuación se detallan. Tenga en cuenta, si la llanta explota repentinamente que no hay ningún dispositivo en la máquina para la protección y la seguridad del operador (o terceras personas).
- Asegúrese de que la llanta tenga el mismo tamaño que la rueda y que la llanta no esté dañada antes del inflado.

- Suelte el neumático del plato giratorio.
- Conecte el inflador con la válvula de aire del neumático. (Fig. 48)
- Presione el pedal de inflado lentamente varias veces. Asegúrese de que la lectura del medidor no exceda el límite del fabricante.
- **El inflador esta ajustado a 3,5 Bar./Max.**



#### 5.- MANTENIMIENTO

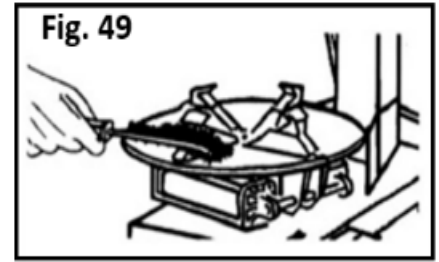


- **El mantenimiento de la máquina solo puede ser realizado por un operador capacitado y con plenos conocimientos de dicha máquina.**
- **Es necesario realizar el mantenimiento de acuerdo con este manual periódicamente, para utilizar correctamente la máquina y prolongar la vida útil de la misma. De lo contrario, el funcionamiento y la fiabilidad pueden verse afectados, causando lesiones al operador o a terceras personas que se encuentre cerca de la máquina.**
- **Desconecte la máquina de la fuente de energía y cualquier toma de aire antes de realizar cualquier mantenimiento o reparación.**

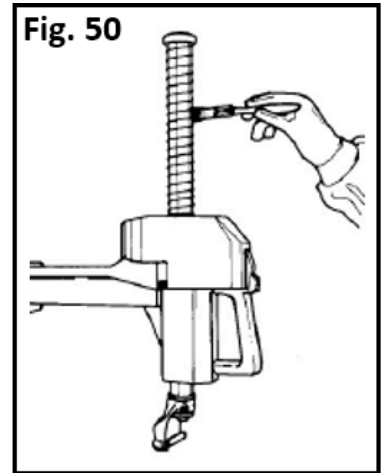


○ **Libere todo el aire comprimido de la máquina**

- Mantenga la máquina y el área de trabajo limpias para evitar que el polvo entre en las partes móviles.
- Compruebe periódicamente el nivel de aceite en la copa de aire comprimido. Si es necesario llenarlo, debe cerrar la fuente de aire y luego llenar el **aceite SAE30**.
- Limpiar y lubricar todas las partes móviles del plato giratorio. (Fig. 49)
- Compruebe periódicamente todas las piezas de conexión y los pernos y apriételos si es necesario.



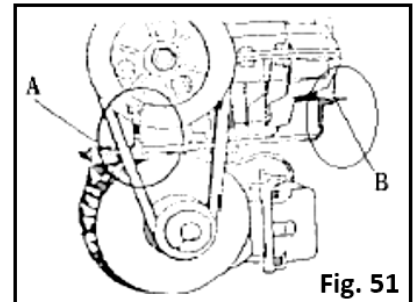
- Mantenga limpio el brazo horizontal y lubríquelo periódicamente para que se mueva con suavidad. (Fig. 50)
- Lubricar semanalmente con aceite toda la superficie de conexión que pueda provocar el desplazamiento y el desgaste.
- Prepare un separador de agua cerca del compresor de aire, para reducir la cantidad de agua en el aire que atraviesa la máquina.



**Apague las fuentes de energía y aire antes de la operación.**



- Compruebe y ajuste la tensión de la correa de transmisión para asegurarse de que el plato giratorio funcione correctamente. Afloje el tornillo del panel izquierdo de la máquina para desmontar el panel y luego ajuste la tuerca del motor para aflojar y tensar la correa. (Fig. 51)



**Si el eje vertical no se bloquea bien.  
Realice el ajuste como se indica a continuación**



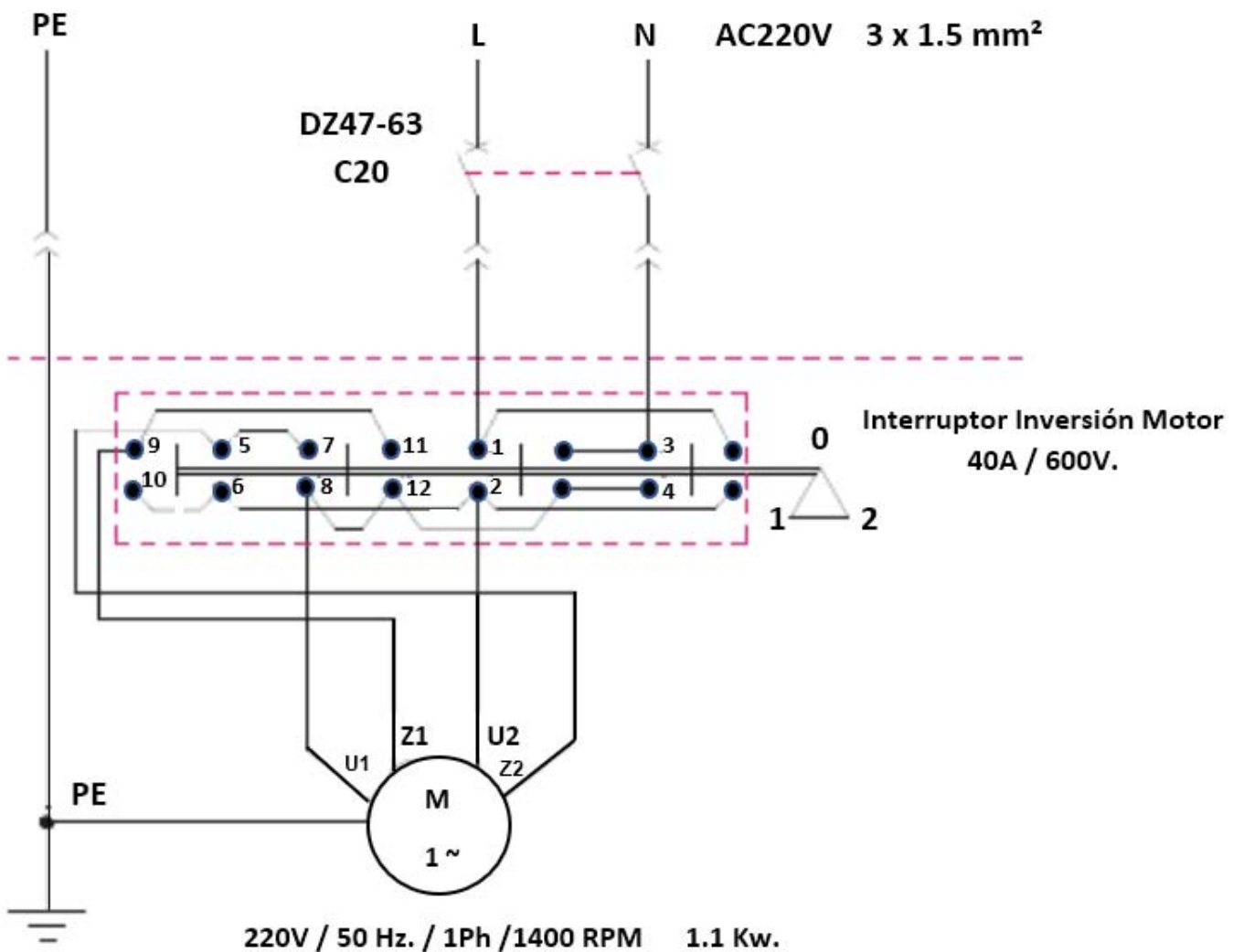
- Cierre el suministro neumático.
- Desmonte la cubierta del brazo vertical.
- Ajuste la tuerca cerca de la varilla roscada con una llave, o bloquee el tornillo en la parte posterior de la placa de bloqueo.
- Conecte el suministro neumático y observe la posición bloqueada, el brazo vertical se eleva 3-4 mm.

## APÉNDICE

### DIAGRÁMA DEL ESQUEMA ELÉCTRICO

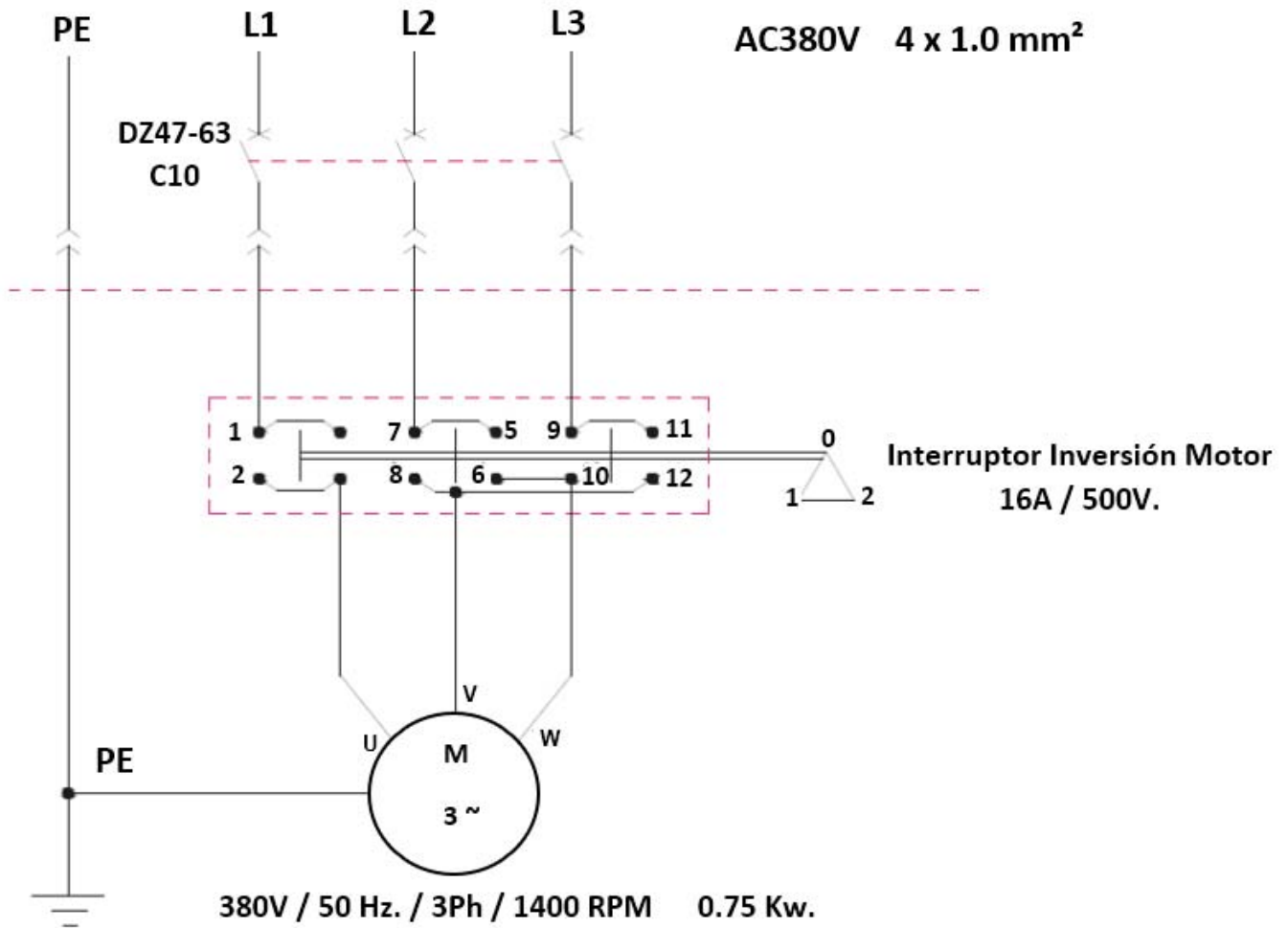
A. 220V – 50Hz/60Hz. 1P 1.1 Kw.

◆ SOBRE DEMANDA ◆



**DIAGRÁMA DEL ESQUEMA ELÉCTRICO**

**B. 380V – 50Hz/60Hz. 3P 0.75 Kw.**





Atención al cliente:  
✉ rogen@rogen.org

☎ +34 854 565 801



rogen.org