

**US-1240**  
**Descarbonizadora**  
**Carbon Cleaning**



**US-1241**  
**Descarbonizadora**  
**Carbon Cleaning**

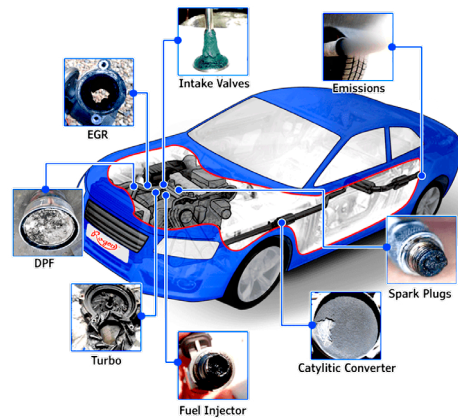


Potencia de entrada	Input power	AC 220V
Energía	Power	4 kW
Producción gas	Gas production	1800 L/h
Peso	Weight	115 Kg
Tamaño	Size	570 × 810 × 1140 mm
Cilindrada	Cylinder capacity	Corriente de gas
1-1.91 / 2-2.91 3-3.91 / 4.0		700 / 1000 / 1400 / 1800 L/h
Producción máx. flujo gas	Max production gas flow	1800 L/h = 900 L/30'
Tamaño tanque	Tank size	24 L
Electrolitos suministrado	Electrolyte supplied	150 g caja
Proporción electrolito y agua	Electrolyte and water ratio	1:10

Potencia de entrada	Input power	AC 220V
Energía	Power	1,3 kW
Producción gas	Gas production	600 L/h
Peso	Weight	30 Kg
Tamaño	Size	650 × 350 × 860 mm
Cilindrada	Cylinder capacity	Corriente de gas
Producción máx. flujo gas	Max production gas flow	600 L/h = 300 L/30'
Tamaño tanque	Tank size	8 L
Electrolitos suministrado	Electrolyte supplied	100 g caja
Proporción electrolito y agua	Electrolyte and water ratio	1:10

- Rápida y efectiva • No costosos recambios • Tecnología vanguardia HHO
- Fácil mantenimiento • Fácil configuración • Multilenguaje "full information display" • Limpia motor de 4 L en sólo 1/2 hora • No detergentes agresivos
- Funciona con agua • Funciona con cualquier motor • Coste mantenimiento mínimo • Sistema seguridad avanzado • Produce 1800 L de HHO en 1 hora.

- Fast and effective • No expensive spare parts • State-of-the-art HHO technology • Easy maintenance • Easy setup • Multilanguage "full information display" • Cleans 4L motor in just 1/2 hour • No aggressive detergents • Works with water • Works with any engine • Minimum maintenance cost • Advanced security system • Produces 1800 L of HHO in 1 hour.



Tiene la capacidad de calcular el flujo de gas requerido. No todos los motores son iguales. Nuestro Innovador sistema calcula de forma automática y exacta el flujo de gas requerido en función de la capacidad del motor seleccionado. La patente "9x9 RAIDTechnology" asegura que no habrá pérdida de rendimiento durante la vida útil de la máquina. Nueve motores de potencia independientes funcionan en paralelo con 9 tanques independientes. Estos son regulados por un solo PCB para redistribuir la carga si alguno de los 9 motores de energía falla, manteniendo una carga constante de 4 kW y una generación óptima de gasHHO. CAMS (Charge Activated Machine Shutdown) Sistema de seguridad a prueba de fallos que reacciona a la carga variable de la batería del vehículo a medida que se ejecuta. En caso de que el motor se detenga durante el proceso de limpieza, el equipo se apagará automáticamente, evitando que se escape el gas no utilizado. Gracias a este sistema se puede dejar funcionando sin supervisión. La prueba "Walk-Away" permite literalmente marcharse una vez configurada e iniciada la prueba. Se activará una alarma sonora al final del ciclo de prueba y la máquina se apagará automáticamente. Esto permite que el técnico emplee de manera optimizada y completa el tiempo de trabajo en el taller.

Not all engines are the same. Our innovative system automatically and accurately calculates the gas flow required based on the capacity of the selected engine. The patent "9x9 RAIDTechnology" ensures that there will be no loss of performance during the life of the machine. Nine independent power motors operate in parallel with 9 independent tanks. These are regulated by a single PCB to redistribute the load if any of the 9 power motors fail, maintaining a constant load of 4 kW and an optimal generation of gasHHO. CAMS (Charge Activated Machine Shutdown) Fail-safe security system that reacts to the variable load of the vehicle's battery. In case the engine stops during the cleaning process, the equipment will turn off automatically, preventing the unused gas from escaping. Thanks to this system, it can be left running without supervision. The "Walk-Away" test allows you to literally leave once the test is set up and started. An audible alarm will be activated at the end of the test cycle and the machine will turn off automatically. This allows the technician to optimize and complete the work time in the workshop.