

JAR-228

Soldadura inverter multiprocesador "ELECTROMIG SYNERGIC"
Microprocessor controlled "ELECTROMIG SYNERGIC"

CE EAC

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGIC

Synergy
Alpha

FLUX MIG-MAG

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT



Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/y TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). La rápida regulación SINÉRGICA otorga al producto mucha simplicidad de uso. Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.

Tensión de red	Mains voltage	3ph 400V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	10 - 230 A
Corriente máx. 40%	Max. current 40%	200 A (20%)
Corriente al 60% (EN60974-1)	Current at 60% (EN60974-1)	105 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	75 V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	5 - 9 A
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	3 - 5,8 kW
Fusible red	Mains fuse	10 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,87 - 0,9 η/cos/φ
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura cobresoldadura	Ø Brazing welding wire	0,8 - 1 mm
Diámetro electrodo MMA	MMA electrode diameter	1,6 - 4 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	23 Kg
Dimensiones	Dimensions	620 × 260 × 490 mm

Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX/ BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. Complete with torch, work clamp and cable.

JAR-229

Soldadura inverter "TECHNOMIG DUAL SYNERGIC"
Inverter wire welding "TECHNOMIG DUAL SYNERGIC"

CE EAC

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGIC

Synergy
Alpha

FLUX MIG-MAG

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT



Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/ y TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). El rápido ajuste sinérgico de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH" ONE TOUCH LCD, hace que el producto sea muy fácil de usar; simplemente configure el grosor del material y comience a soldar.

Tensión de red	Mains voltaj	1ph 230V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	20 - 220 A
Corriente máx. 40%	Max. current 40%	180 A (20%)
Corriente al 60% (EN60974-1)	Current at 60% (EN60974-1)	100 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	78V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	15 A
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	2,2 kW
Fusible red	Mains fuse	10 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,7 η/cos/φ
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura cobresoldadura	Ø Brazing welding wire	0,8 - 1 mm
Diámetro electrodo MMA	MMA electrode diame	1,6 - 3,2 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	23 Kg
Dimensiones	Dimensions	620 × 260 × 490 mm

Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet). The fast synergic adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" ONE TOUCH LCD technology, make the product very easy to use; just set the material thickness and start welding.

Características

- 17 curvas de sinergia disponibles.
- Visualización en pantalla LCD de voltaje, corriente, velocidad de soldadura.
- Regulación de: pendiente del cable, reactancia electrónica, tiempo de recuperación, post gas.
- Elección de 2 / 4 veces, operación puntual.
- Protecciones Termostático, sobretensión, subtensión, sobrecorriente, motor-generador (± 15%).

Features

- 17 synergy curves available.
- Visualization on LCD display of voltage, current, welding speed.
- Regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas.
- Choice of 2/4 times, spot operation.
- Protections Thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (± 15%).