

JAR-35

Equipo portátil para soldadura especial para aluminio
Aluminium spot-welding

CE EAC



Generador por condensadores para pernos de 3 ÷ 8 mm. Permite la soldadura de pernos en material cuya superficie no ha sido tratada o no oxidado, de acero inoxidable, acero galvanizado, latón y en especial del aluminio. Equipados con pistola, cable de masa con borne y accesorios. Dotada de cambio de tensión automático 115-230V.

Power sources for capacitor discharge welding of studs of 3 ÷ 8 mm. They enable welding of studs on non-treated or non oxidized surfaces in steel, stainless steel, galvanized steel, brass and, in particular, aluminium. Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. Has a 115-230V automatic voltage reversal. Generatori per la saldatura a scarica cap.

Tensión de red	Mains voltage	1ph 115/230V 50/60 Hz
Potencia absorbida	Absorbed power	0,9 kW
Factor de potencia	Power factor	0,8 cos φ
Tensión en vacío	Max. no load voltage	12 V
Corriente máxima (EN60974-1)	Max. current (EN60974-1)	35 - 30%
Capacidad	Capacity	66000 µF
Energía de punteado	Spot energy	1500 J
Tiempo de punteado	Spot time	1 ÷ 3 ms
Número de pernos a puntear	Number spottable studs	20 studs/min
Ø Pernos a puntear	Ø Spottable studs	3 ÷ 8 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	15,5 Kg
Dimensiones	Dimensions	430 × 170 × 290 mm

JAR-93

Soldadura por resistencia
[digital controlada por microprocesador]
Spot-welding machine [microprocessor controlled]

CE EAC

ONE TOUCH
 LCD



0.8 mm Set the thickness and start working!

Tensión de red	Mains voltage	2ph 400V 50/60 Hz
Corriente máx.	Max. current	4200 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	6 V
Máx. potencia absorbida	Max. absorbed power	11 kW
Potencia absorbida 50%	Absorbed power 50%	2 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Factor de potencia	Power factor	0,7 cos φ
Corriente salida soldadura	Output current welding	3000 A
Espesor máx.de punteado sobre 2 lados	Max.spot-welding thickness on two sides	1,5 + 1,5 mm
Ciclo de servicio	Duty cycle	3 %
Grado de protección	Protection degree	IP22
Peso	Weight	26 Kg
Dimensiones	Dimensions	390 × 260 × 225 mm

Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida.

JAR-230/1

Kit de accesorios opcional "5500 DUO"
Optional kit "5500 DUO"

Cable de conexión rápida, anillador (50 piezas incluidas), kit de martillos rápidos (templado, alambres ondulados, anillos, mini martillo deslizante).
 Quick connection cable, ringvolver (50 pcs included), quick hammers kit (tempering, wavy wires, rings, mini slide hammer).

JAR-230

Soldadura de puntos digital "5500 DUO"
Digital puller 5500 DUO

CE EAC

ONE TOUCH
 LCD



Accesorios en dotación

Standard accessories

Pistola automática, pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

Automatic gun, manual gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Corriente máx.	Max. current	3800 A
Tensión en vacío	Max. no load voltage	5,6 V
Máx. potencia absorbida	Max. absorbed power	10,5 kW
Potencia absorbida 50%	Absorbed power 50%	1,8 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Factor de potencia	Power factor	0,8 cos φ
Corriente salida soldadura	Output current welding	2500 A
Ciclo de servicio	Duty cycle	1,5 %
Grado de protección	Protection degree	IP22
Peso	Weight	24 Kg
Dimensiones	Dimensions	390 × 260 × 225 mm

Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool.

