

JAR-46
Soldadura a electrodo MMA
MMA Electrode welding

inverter

 COMPLETE WITH
 ACCESSORIES
 PATENTED


Soldadora **inverter** a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. **MMA inverter**, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.

Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Campo regulación	Current range	10 ÷ 130 A
Corriente máx. 40% (EN60974-1)	Max. current 40% (EN60974-1)	125 A (7%)
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	72 V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	27 A
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	3,5 kW
Potencia min. motogenerador	Min. motogenerador power	5 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,82 - 0,6 η/cos/φ
Diámetro electrodos MMA	MMA Electrode diameter	Ø 1,6 - 3,2 mm
Grado de protección	Protection degree	IP21
Peso	Weight	5,2 Kg
Dimensiones	Dimensions	380 × 420 × 170 mm

Características

- Soldaduras ligeras y compactas.
- Alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación.
- Dispositivos arc force, hot start, anti-stick.
- Protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

Features

- Compact and light welds.
- High welding current stability in spite of mains voltage fluctuations
- Arc force, hot start and anti-stick devices.
- Thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections.

JAR-223
Equipo de corte "TECHNOLOGY plasma 41"
"TECHNOLOGY plasma 41" cutting system

inverter


Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Campo regulación	Current range	7 ÷ 40 A
Corriente máx. (EN60974-1)	Max. current (EN60974-1)	35 A (30%)
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	405 V
Corriente absorbida	Absorbed current	26,5 A
Potencia absorbida	Absorbed power	4 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,85 - 0,7 η/cos/φ
Espesor de corte máx.	Max. cutting thickness	12 mm
Caudal aire comprimido	Compressed air capacity	100 L/min
Presión aire comprimido	Compressed air pressure	4 ÷ 5 bar
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	7,6 Kg
Dimensiones	Dimensions	540 × 150 × 270 mm

Sistema **inverter** de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Equipado con antorcha.

Características

- Peso y dimensiones reducidos.
- Protecciones señalación presencia de tensión en soplete.
- Enfriamiento automático antorcha.
- Visualización presión aire.
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente.

JAR-45
Equipo de corte "TECHNOLOGY plasma 54"
"TECHNOLOGY plasma 54" cutting system

inverter

WITH KOMPRESSOR

Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Campo regulación	Current range	7 ÷ 40 A
Corriente máx. (EN60974-1)	Max. current (EN60974-1)	35 A (30%)
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	400 V
Corriente absorbida	Absorbed current	27,5 A
Potencia absorbida	Absorbed power	4,5 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,7 - 0,7 η/cos/φ
Espesor de corte máx.	Max. cutting thickness	10 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	16,5 Kg
Dimensiones	Dimensions	550 × 170 × 340 mm

Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Complete with torch.

Features

- Reduced weight and dimensions.
- Warning led protections for torch under voltage.
- Torch automatic cooling.
- Visualization of air pressure.
- Thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.