

US-452

Desabolladora de chapa "JET SPOT"

Equipment to remove bumps in metal sheet "JET SPOT"

CE



Datos técnicos Standard features		
Alimentación	Power supply	220 V 50 Hz Monof. 1Ph
Fusible	Fuse	16 A
Potencia (50%)	Power (50%)	800 W
Potencia (70%)	Power (70%)	2 KVA
Potencia máx. soldadura	Max. welding power	5,5 KVA
Tensión en vacío	Loadless voltage	3 V
Corriente máx. de c.c.	Max. current c.c.	2500 A
Peso máquina	Machine weight	5,5 Kg
Peso equipo completo	Total kit weight	11 Kg
Medidas estuche	Case dimensions	590 x 400 x 50 mm

JAR-11

Universal System "pinza universal para sacar abolladuras"

Universal System "universal clamp to remove bumps"

CE



Nuevo modelo "JET SPOT" compuesto por triple aislamiento. A parte del doble aislamiento que posee el transformador se le suma un tercero que es la carcasa de un plástico especial el cual crea una nueva seguridad aislante, como cumplimiento de las normativas de seguridad según la CE.

New model "JET SPOT" composed with triple insulation. In addition to the double insulation of the transformer, the special plastic case provides an extra layer of insulation as laid down by the new CE security regulations.

Servicios

Services

Soldaduras con clavos de 2 - 2,5 mm y arandelas para hacer tiros de la chapa sin necesidad de desmontar paneles, etc. Soldar remaches para colocar las molduras de protección. Hacer banderillas para recoger y endurecer la chapa
Welding 2 - 2,5 mm rivet and washers for pulling panels without removing sheet metal panels, etc. Welding rivets to place protective moldings. Heating parts of sheet metal "hot spots" points for sheet metal.

• Compuesto por - **Composed by:**

- ×1 Máquina "Jet Spot" - "Jet Spot" machine
- ×1 Desabollador a golpe - Pull hammer
- ×1 Electrodo clavo (Ø 2 mm) - Electrode nail (Ø 2 mm)
- ×1 Electrodo clavo (Ø 2,5 mm) - Electrode nail (Ø 2,5 mm)
- ×1 Electrodo tornillo M-4 - Electrode bolt M-4
- ×1 Electrodo remaches - Electrode rivet
- ×1 Electrodo arandelas - Electrode washer
- ×1 Electrodo recalentar Chapa - Heating electrode metal sheet
- ×1 Electrodo general - Main electrode
- ×1 Gancho tiraje arandelas - Hook for washers
- ×100 Clavos de Ø 2 x 50 mm - Nails Ø 2 x 50 mm
- ×100 Clavos de Ø 2,5 x 50 mm - Nails Ø 2,5 x 50 mm
- ×100 Tornillos metal M-4 (4 x 16 mm) - Metal screws M-4 (4 x 16 mm)
- ×100 Remache molduras - Rivets for moulding
- ×50 Arandelas metal (Ø 16 mm) - Metal washers (Ø 16 mm)

US-452/A	×500	Clavos Ø 2 mm - Nails Ø 2 mm
US-452/B	×500	Clavos Ø 2,5 mm - Nails Ø 2,5 mm
US-452/C	×100	Remaches - Rivets
US-452/D	×100	Arandelas - Washers
US-452/E	×100	Tornillos - Screws

Ingenioso sistema con pinza de palanca, aplicable a todas las pistolas de los soldadores de clavos del mercado, para la soldadura y enderezado de las partes hundidas de la carrocería. No precisa de clavos ni remaches: el electrodo se suelda "directamente" a la chapa y, tras el enderezado, basta con girar la herramienta a derecha o izquierda para que el punto se desprege, dejando la chapa casi perfectamente lisa. El platillo, parte integrante del equipo, protegido por detrás con goma blanda, permite enderezar las partes a reparar sin alterar las partes sanas. Además de el platillo se sirve con 2 bases angulares basculantes para el enderezado de las partes curvas o muy abombadas. El brazo de palanca de la pinza permite enderezar partes hundidas hasta 35 mm. de profundidad. Con la pinza, el enderezado se hace de un modo muy suave, evitando doblar o alterar la chapa.

Ingenious system with lever's clamp, It applies to all guns of nails welders available on the market, for welding and straightening the sunken parts of the car body. Nails and rivets are not necessary: the electrode is welded by itself directly to the metal sheet and after it straighten, you only need to turn right or left in order the point unhook, on the metal sheet flat almost perfectly smooth. The plate is an important part of the equipment, with back part protected with soft rubber, allows to straighten the repair parts without damaged the good parts. In addition to the plate this item is supplied with 2 tilt angular bases for straightening curved or very bulged areas. The lever arm of clamp allows straighten sunken areas until 35 mm of depth. With the clmp, the straightening is very soft, preventing that the sheet metal bend or alter.

• Compuesto por - **Composed by:**

- ×1 Pinza para soldar y enderezado - Clamp for welding and straightening
- ×1 Electrodo general - Main electrode
- ×1 Plato circular de contención de "empuje" con 2 agujeros y diámetros diferentes
Containment circular plate for pushing with 2 holes and different diameters
- ×2 Bases angulares de contención para posiciones "curvas" o "largas"
Containment angular bases for curved or long positions