Elevadores electromecánicos dos columnas (sincronización electrónica)
Electromechanical 2-post lifts (electronic synchronization)

CE Made in Italy





• Sincronoización electrónica
Electronic Synchronization





Trazado técnico constructivo
- Funcionamiento electromecánico.
- Elevación mediante husillo de rosca trapezoidal construido en acero de alta resistencia y un paso de rosca fino para efectuar el auto frenado del carro.
- Carro de deslizamiento interno, completamente protegido.
- Tuerca principal en material especial, que reduce al mínimo la lubricación.
- Tuerca seguridad auto protegida.
- Estructura columna monocasco.
- Cuatro rodillos de deslizamiento por cada carro más cuatro patines regulables garantizan una perfecta adherencia y deslizamiento.
- **Sincronización entre los carros controlado por dispositivo electrónico que gobierna el realineamiento después de una diferencia superior a 15 mm.**
- Motor eléctrico sobre dimensionado con protección térmica.
- Sistema eléctrico mediante circuito cerrado, componentes eléctricos de primera calidad, pulsadores y finales de carrera a baja tensión, funcionamiento “Hombre presente”.
- Pintado con el sistema “EPOXI”.
- Estructura completamente premontada.
- Tornillos de fijación al suelo en dotación.
- Bomba de engrase en dotación.

Technical and structural lay-out
- Electromechanical operating.
- Lifting through trapezoidal turning screws, made of high resistance steel with fine pitch so that trolleys may become self-braking.
- Completely protected internal sliding trolleys.
- Load-bearing nuts from a special material, to minimise lubrification.
- Self-protected safety nuts.
- Monocoque body column structure.
- Four sliding rollers for each trolley, plus four adjustable guide-shoes guarantee a perfect adhesion and flowability.
- **Synchronization between the two trolleys regulated by electronic device which controls the re-alignment after a difference of more than 15 mm.**
- Over-sized electric motor with thermic overload protection.
- Closed-course electrical system, with low-voltage drives and endstrokes, “man standing-by” operating.
- Epoxy powder painting.
- Completely pre-assembled frame.
- Equipped with anchor small blocks.
- Equipped with greasing pump.