

US-1079**Filtro absorción de agua**
Captor water absorbing**Características - Standard features**

- Caudal - **Flow-rate** 70 l/min.
- Micras - **Micro** 30 µm.
- Eficacia - **Efficiency** 200 l.
- Presión trabajo - **Work Pressure** 5 Bar.
- Se suministra 2 filtros y una cabeza de filtros por caja **Supplied 2 filters and one filter head by box**



Filtro separador de agua. Se trata de un filtro de impulsión con cartucho de absorción de agua. Dicho filtro constituye una importante garantía para la protección de los motores que utilizan el gasóleo suministrado por la estación. Estos filtros se caracterizan por separar y absorber el agua que pudiera hallarse en el gasóleo bombeado. Sin embargo, la absorción del agua ocasiona una progresiva reducción de la capacidad de filtración u, por consiguiente, un gradual aumento de las pérdidas de carga generadas por el filtro. El filtro obstruido por agua ha de ser sustituido.

Water separating filter. The delivery filter is a water absorbing cartridge. These filters guarantee the fundamental protection of motors using station dispensed diesel. This type of filter characteristically separates and absorbs any water present in the pumped diesel. The absorption of water however gradually causes a reduction in filtering capacity and consequently increases head loss caused by the filter. All waterlogged filters should be replaced.

US-1068/56**Dispensador diesel para uso personal**
Diesel fuel dispenser for non commercial use

- Caudal - **Flow rate** 56 l/min
- Precisión - **Accuracy** +/-1%
- Motor - **Motor** 230 V /50 Hz
- Potencia motor - **Motor power** 600 W
- Bomba - **Pump**. Mod. Panth 56
- Medidor - **Meter** K33
- Pistola tipo - **Nozzle Type** automatic
- Manguera - **Hose** 4 m
- Medidas - **Size**: 400x4380x500 mm
- Peso - **Weight**: 21 Kg

**US-1069****Estación de trasiego de gasóleo para uso privado**
Diesel transfer station for non commercial use

Fácil de instalar, versátil y compacta, encuentra aplicación allí donde ha de completarse depósitos móviles o enterrados con el grupo de suministro. Está dotada de válvula de pie con filtro y soporte de pistola. Tubo de suministro de 4 metros de longitud. Pueden integrarse con caja metálica de protección de los componentes y con filtro separador de agua. También están disponibles todos los accesorios para completar la instalación. Easy to install, versatile and compact these stations can be used to fill mobile tanks or interact with distribution units. Fitted with check valve, filter and nozzle support, they are also supplied with a 4 metres delivery hose and can be integrated with a protective metal components box and water separating filter. A complete range of accessories required for carrying out installation is also available.

Características técnicas - Standard features

- Caudal - **Flow rate** 52 l/min.
- Precisión - **Accuracy** +/- 1%
- Motor - **Motor** 230 V /50 Hz
- Potencia motor - **Motor power** 600 W
- Bomba - **Pump**. Mod. Panth 56
- Medidor - **Meter** K33
- Pistola tipo - **Nozzle Type** Aut.
- Manguera - **Hose** Ø 3/4" , 4 m.
- Peso - **Weight**: 21 Kg.

**US-1070****Grupo portátil de trasiego de gasóleo**
Portable diesel transfer unit.

Electrobomba autocebante de paletas con motor de 12 o 24 Voltios c.c. (opcional). Cuerpo de fundición. Motor de escobillas con estator de imanes permanentes. Capacidad de aspiración hasta 2 metros. Caja de conexiones con interruptor y fusibles para protección de sobrecargas. Cables de 2 metros con pinzas de conexión a la batería. Tubo de 4 metros para carburantes, de 3/4" de diámetro. Pistola manual de aluminio. Filtro de pie para tubo de aspiración - Self-priming electric vane pump run by a 12 or 24 Volts c.c. (optional) electric motor. Cast iron body. Fixed brush motor with permanent magnet stator. Suction capacity up to 2 metres. Terminal board with switches and fuses to protect against overload. 2 metre cables with clips for battery connection. 4 meter fuel pipe, diameter 3/4". Aluminium manual nozzle. Bottom suction filter.

Características técnicas - Standard features

- Pistola tipo - **Nozzle Type** Man.
- Manguera - **Hose** Ø 3/4" , 4 m.
- Peso - **Weight**: 7,8 Kg.
- Caudal - **Flow rate** 50 l/min.
- Motor - **Motor** 12 V CC
- Potencia motor - **Motor power** 220
- Bomba - **Pump**. Mod. Carry 3000

**US-1071****Bomba trasiego gasóleo**
Fuel vane pump

Electrobomba autocebante de paletas con motor de 12 o 24 Voltios c.c.(opcional). Cuerpo de fundición. Motor de escobillas con estator de imanes permanentes. Capacidad de aspiración hasta 2 metros. Caja de conexiones con interruptor y fusibles para protección de sobrecargas. Cables de 2 metros con pinzas de conexión a la batería. Self-priming electric vane pump run by a 12 or 24 Volts c.c. (optional) electric motor. Cast iron body. Fixed brush motor with permanent magnet stator. Suction capacity up to 2 metres. Terminal board with switches and fuses to protect against overload. 2 metre cables with clips for battery connection.

Características técnicas - Standard features

- Caudal - **Flow rate** 50 l/min.
- Motor - **Motor** 12 V CC
- Potencia motor - **Motor power** 220 W
- Presión Máx - **Max. working pressure** 1,5 Bar
- Fusible - **Fuse** 25 Amp.
- Rpm 2900
- Ciclo trabajo - **Duty cycle** 30 min.
- Peso - **Weight**: 4,2 Kg.

