

FLEX-HONE

Bruñidor para toda clase de cilindros
Honing tools for all kinds of cylinders



Instrucciones de uso

1. Escoger el FLEX-HONE apropiado para el trabajo que se desee realizar (según tabla que sigue).
2. Usar un taladro de 300 a 800 r.p.m. Poner unas gotas de cualquier aceite motor comprendido entre el 10 a 30 SAE directamente sobre el FLEX-HONE.
3. Apoyar el FLEX-HONE contra el cilindro, poner en marcha el taladro y al mismo tiempo presionar para que entre en el cilindro. Nunca se debe intentar introducir el FLEX-HONE con el taladro parado.
4. Haciendo un movimiento regular de vaivén en el cilindro durante un tiempo comprendido entre 20 y 40 segundos, se obtendrá un buen efecto de bruñido. Debe retirarse el bruñidor del cilindro siempre en rotación.
5. Limpiar cuidadosamente el bloque y cilindro del motor quitando todas las trazas de aceite y abrasivo.

Instructions for use

1. Choose the appropriate FLEX-HONE for work that you want (according to following table).
2. Using a drill from 300 to 800 r.p.m. Put some drops of any motor oil of between 10 to 30 SAE over the FLEX-HONE directly.
3. Leans the FLEX-HONE against the cylinder, switch on the drill and at the same time put pressure in order to introduce it on the hole. You must not ever try to introduce the flexhone with a switched off drill.
4. Making a regular swinging movement on cylinder during a time between 20-40 minutes, it obtains a good effect. You must never remove the honing tool from the cylinder in rotation.
5. Clean the block and cylinder engine carefully, taking out the oil and abrasives traces.

Gama "BC" "BC" Range

- Especial para cilindros de frenos, guías de válvulas, cilindros hidráulicos y motores pequeños.
Special for brake cylinders, valve guides, hydraulic cylinders and small engines.

Art.	Ø	Peso wgt.
BC-6,4	0,250"	26 g
BC-7	0,276"	27 g
BC-8	0,315"	29 g
BC-9	0,354"	29 g
BC-10	0,394"	30 g
BC-11	0,433"	35 g
BC-14	0,552"	39 g
BC-18	0,709"	45 g
BC-20	0,787"	50 g
BC-1/2"	12,7mm	36 g
BC-5/8"	16mm	45 g
BC-3/4"	19mm	48 g
BC-7/8"	22mm	65 g

Gama "GB" "GB" Range

- Especial para Interiores de cilindros "trabajo estándar".
Special for inside cylinders, "standard work".

Art.	Ø	Peso Weight
GB-3 1/4"	83 mm	441 g
GB-3 1/2"	89 mm	496 g
GB-3 3/4"	95 mm	580 g
GB-4 1/8"	105 mm	630 g
GB-4 5/8"	118 mm	622 g

Gama "GBD" "GBD" Range

- Especial para interiores de cilindros "trabajo grande".
Special for inside cylinders, "hard work".

Art.	Ø	Peso Weight
GBD-3	76 mm	472 g
GBD-3 1/4"	83 mm	565 g
GBD-3 1/2"	89 mm	549 g
GBD-3 3/4"	95 mm	492 g
GBD-4	101 mm	679 g
GBD-4 1/4"	108 mm	764 g
GBD-4 1/2"	114 mm	763 g
GBD-5	127 mm	733g
GBD-5 1/2"	140 mm	755g
GBD-6	152 mm	1,051 Kg
GBD-6 1/2"	165 mm	1,134 Kg
GBD-7	178 mm	1,045 Kg

US-421

Juego de machos y cojinetes de roscar
Taps and thread dies

- De acero carbono al tungsteno - Carbon steel to the tungsten
- Paso métrico - Metric pace
- Compuesto por - Composed by:
 - ×35 Cojinetes de roscar - Threah dies:
 - ×14 de Ø 25,44 (2 a 9 mm)
 - ×21 de Ø 38,1 (10 a 18 mm)
 - ×2 Giramachos regulables - Adjustable spin taps (Nº 1 y 3)
 - ×2 Portacojinetes - Thread dies carrier (Ø 25,4 mm)
 - ×1 Giramachos "T" - Adjustable spin taps "T" (Nº 1)
- Medidas - Sizes: 500 × 340 × 60 mm
- Peso - Weight: 7,90 Kg

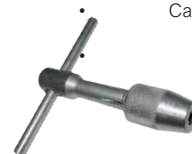
2×0,4	7×0,75	9×1	11×0,75	12×1,25	14×2
3×0,5	7×1	9×1,25	11×1	12×1,50	16×1
4×0,7	8×0,75	10×0,75	11×1,25	12×1,75	16×1,50
5×0,8	8×1	10×1	11×1,50	14×1	16×2
6×0,75	8×1,25	10×1,25	12×0,75	14×1,25	18×1,5
6×1	9×0,75	10×1,50	12×1	14×1,50	



US-69/1

Giramachos en forma "T"
"T" Handle taps wrench

- Capacidad de medida Measure capacity: 1 – 4,5 mm
- Peso - Weight: 0,09 Kg



Reparador de roscas - Thread repairer



Art.	mm	Peso - Weight
US-1407/P	6 - 18 mm	230 g
US-1407/G	18 - 38 mm	550 g