

US-750, US-750/B

Elevador electrohidráulico de tijera
[modelos sobre pavimento]

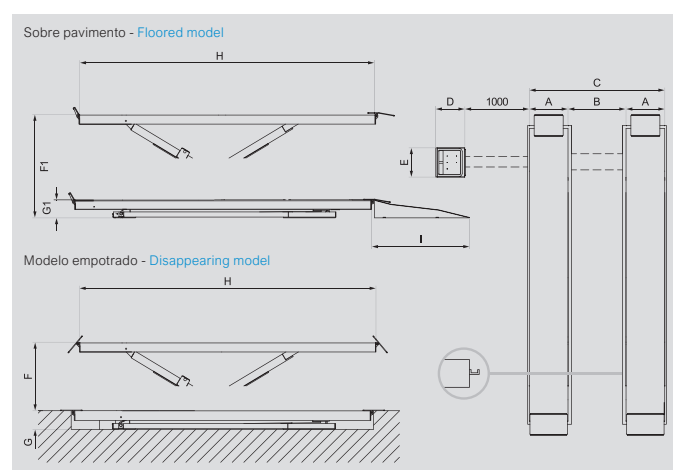
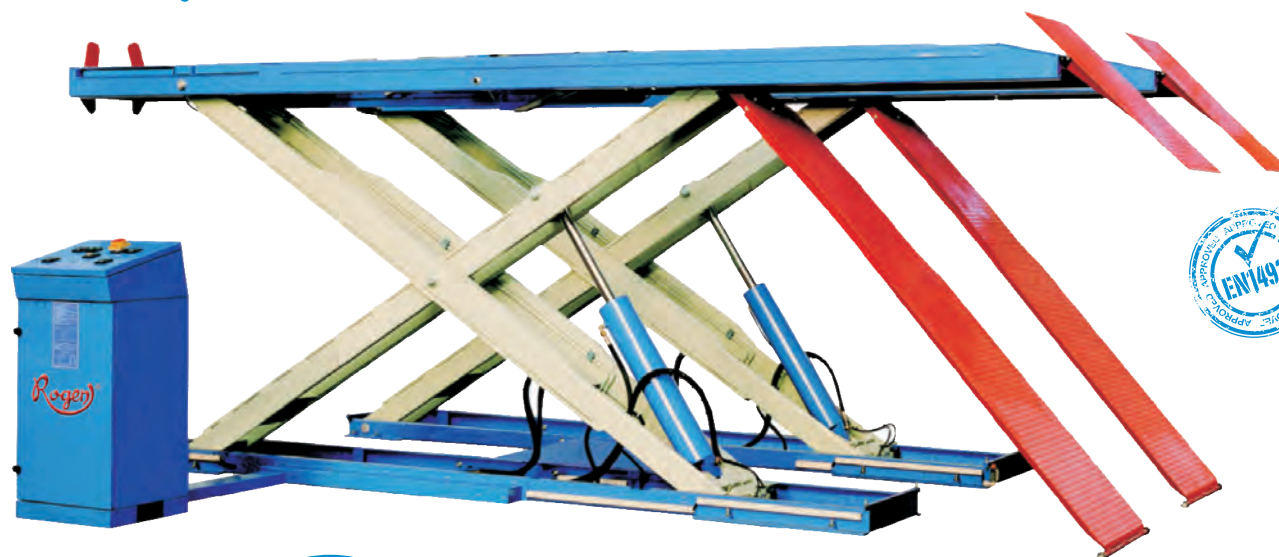
Electrohydraulic scissor lifts
[Floored models]

CE **Made in Italy** 

US-750/E, US-750/EB

Elevador electrohidráulico de tijera
[modelos empotrados]

Electrohydraulic scissor lifts
[disappearing model]



Art.	Capacidad Capacity	Potencia Power	Motor trifásico Three-phase motor	Peso Weight
US-750	5000 Kg	4 Kw	400 V - 50 Hz	2350 Kg
US-750/B	5000 Kg	4 Kw	400 V - 50 Hz	2420 Kg
US-750/E	5000 Kg	4 Kw	400 V - 50 Hz	2070 Kg
US-750/EB	5000 Kg	4 Kw	400 V - 50 Hz	2140 Kg

Art.	A	B	C	D	E	F	F1	G	G1	H	I
US-750	650 mm	900 mm	2200 mm	500 mm	550 mm	—	1880 mm	—	280 mm	4900 mm	1500 mm
US-750/B	650 mm	900 mm	2200 mm	500 mm	550 mm	—	1880 mm	—	280 mm	5400 mm	1500 mm
US-750/E	650 mm	900 mm	2200 mm	500 mm	550 mm	1800 mm	—	290 mm	—	4900 mm	—
US-750/EB	650 mm	900 mm	2200 mm	500 mm	550 mm	1800 mm	—	290 mm	—	5400 mm	—

Trazado técnico constructivo

- Modelos de suelo y empotrados.
- Funcionamiento electrohidráulico equipado con válvulas de seguridad, control de velocidad de descenso, sobrecarga y rotura accidental de las tuberías de suministro.
- Dispositivo mecánico con inserción automática en ambos pedales que garantiza la máxima seguridad.
- Paralelo hidráulico y alineación de las plataformas independientemente de la distribución de la carga.
- Nivelación automática garantizada para cada descenso.
- Sistema de control de elevación de baja tensión del tipo mantenido, para asegurar la interrupción inmediata del movimiento cuando se liberan los controles.
- Alarma de seguridad acústica y controles de dos manos en la última fase de descenso.
- Área de trabajo entre los reposapiés completamente libre de conexiones mecánicas para garantizar la máxima libertad de movimiento y la máxima operabilidad.
- Posibilidad, a petición, de instalar la unidad de control de forma diferente a la estándar.
- Pasadores con bujes de bronce autolubricantes.
- Aceite para el circuito hidráulico suministrado.
- Anclajes de tierra suministrados.

Technical and structural lay-out

- Surface mount and floor flush models.
- Electro-hydraulic functioning with safety valves to control the descent speed, the overload and any accidental breakage of the feeding hoses.
- Mechanical rack device on both footboards to ensure the maximum safety.
- Hydraulic parallelism and synchronized alignment of the platforms independently from the load distribution.
- Automatic leveling at every single descending phase.
- Low-pressure hold-to-run control device of the lift to allow the immediate interruption of the lift as soon as control devices are released.
- Safety sound device and two hand control during the last descending phase.
- Completely free of any mechanical connections area between runways to allow you to move and work without any restriction.
- Possibility to install the control box in a different position on demand.
- Pins with self-lubricating bronze bushes.
- Delivered with oil for the hydraulic circuit.
- Delivered with anchor bolts.