

JAR-222**Equipo de soldadura inverter TIG 222 AC/DC****Welding TIG 222 AC/DC inverter**

Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Campo regulación	Current range	5 - 200 A
Corriente máxima 40°C	Max current 40°C	200 @ 35% A
Corriente máxima 60%	Max current 60%	125 A
Tensión máx. en vacío	Max no load voltage	66 V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	24 A
Máx. Potencia absorbida	Max absorbed power	5,2 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power at 60%	3,8 kW
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	82% - 0,69 η/cosφ
Diámetro electrodo MMA	MMA electrode diameter	1,6 - 4 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	16,55 Kg
Dimensiones	Dimensions	470 × 190 × 350 mm

• Soldadora inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA, 200A. Con accesorios de soldadura TIG. • Dotada de display LCD para interacción y regulación simplificada de los parámetros de soldadura. • Funcionamiento en pulsado PULSE y pulsado facilitado EASY PULSE. Función avanzada THINSPOT para la soldadura por puntos en TIG de chapas finas de manera fácil, precisa y rápida. MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC. • 10 programas de soldadura personalizables. • Soldadura MMA: modalidad continua o pulsada (MMA Pulse). • Resistente a la suciedad y al polvo gracias al sistema de ventilación (túnel específico) que protege los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo. Estructura sólida y robusta. • Preparación para mandos a distancia.

• TIG AC/DC (HF or LIFT), TIG PULSE (PULSE and EASY PULSE) and MMA inverter welding machine, 200A. With TIG welding accessories. • With LCD display for interaction and simplified adjustment of the welding parameters. • PULSE and EASY PULSE operation. THINSPOT advanced utility for easy, rapid and accurate TIG spot welding of thin sheet metal. MIX AC-DC to heat the workpiece to weld and prepare it for AC welding. • 10 customisable welding programs. • MMA welding: continuous or pulse mode (MMA Pulse). • Resistant to dirt and dust thanks to the ventilation system (dedicated tunnel) that preserves the electronic components, guaranteeing longer duration over time. Solid and strong structure. • Setup for remote controls

JAR-224**Equipo de soldadura inverter TIG 202 AC/DC****Welding TIG 202 AC/DC inverter**

Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Campo regulación	Current range	5 - 180 A
Corriente máxim 40°C	Max. current 40°C	180 @ 20% A
Corriente máxima 60% DC	Max. current 60% DC	115 A
Tensión Máx en vacío	Max. no load voltage	95 V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	21 A
Máx. Corriente absorbida	Max absorbed current	33 A
Potencia absorbida Máx	Absorbed power Max	5,5 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power at 60%	3,3 kW
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,81 - 0,7 η/cosφ
Diámetro electrodo DC	Electrode diameter DC	1,6 - 4 mm
Clase de aislamiento	Insulation class	F
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	15,4 Kg
Dimensiones	Dimensions	470 × 190 × 350 mm

• Soldadora inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA, 180A. Con accesorios de soldadura TIG. • Dotada de display LCD para interacción y regulación simplificada de los parámetros de soldadura. • Funcionamiento en pulsado PULSE y pulsado facilitado EASY PULSE. Función avanzada THINSPOT para la soldadura por puntos en TIG de chapas finas de manera fácil, precisa y rápida. MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC. • Soldadura MMA: modalidad continua o pulsada (MMA Pulse). • Resistente a la suciedad y al polvo gracias al sistema de ventilación (túnel específico) que protege los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo. Estructura sólida y robusta. • Preparación para mandos a distancia.

• TIG AC/DC (HF or LIFT), TIG PULSE (PULSE and EASY PULSE) and MMA inverter welding machine, 180A. With TIG welding accessories. • With LCD display for interaction and simplified adjustment of the welding parameters. • PULSE and EASY PULSE operation. THINSPOT advanced utility for easy, rapid and accurate TIG spot welding of thin sheet metal. MIX AC-DC to heat the workpiece to weld and prepare it for AC welding. • MMA welding: continuous or pulse mode (MMA Pulse). • Resistant to dirt and dust thanks to the ventilation system (dedicated tunnel) that preserves the electronic components, guaranteeing longer duration over time. Solid and strong structure. • Setup for remote controls.