

JAR-269
Soldadura 3 antorchas Technomig 233 TREO Synergic
Technomig 233 TREO Synergic

Tensión de red/frecuencia	Mains voltage/frequency	1ph 230V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	20 - 220 A
Corriente Max.DC	Max Current DC	180 @ 20% A
Corriente IN DC 60%	DC Current 60%	100 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	52 V
Máx. corriente absorbida	Max absorbed current	31 A
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	15 A
Potencia absorbida Máx	Absorbed power Max	5 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	2,2 kW
Rendimiento / Factor potencia	Efficiency / Power factor	85% - 0,7 η /cos ϕ
Ø Electrodo utilizables en DC	Ø Usable electrodes in DC	1,6 - 4 mm
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura hálma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura cobresoldadura	Ø Brazing welding wire	0,8 - 1 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	61 Kg
Dimensiones	Dimensions	870 × 530 × 1665 mm



Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200A. Incluye 3 antorchas, cable y pinza de masa. Utilización inmediata de tres antorchas con diferentes tipos y diámetros de hilo. Reconocimiento automático de antorcha en uso. Baja absorción energética. ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos
Multiprocess inverter welding machine (MIG-MAG/FLUX with gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200A. Complete with 3 torches, cable and earth clamp. Immediate use of three torches with different wire types and diameters. Automatic recognition of torch use. Low energy absorption. ATC (Advanced Thermal Control) to facilitate welding on thin materials

JAR-35
Equipo portátil desabollador para aluminio
Aluminium spot-welding



Tensión de red	Mains voltage	1ph 115/230V 50/60 Hz
Potencia absorbida	Absorbed power	0,9 kW
Factor de potencia	Power factor	0,8 cos ϕ
Tensión en vacío	Max. no load voltage	12 V
Corriente máxima(EN60974-1)	Max. current(EN60974-1)	35 - 30%
Capacidad	Capacity	66000 μ F
Energía de punteado	Spot energy	1500 J
Tiempo de punteado	Spot time	1 ÷ 3 ms
Número de pernos a puntear	Number spottable studs	20 studs/min
Ø Pernos a puntear	Ø Spottable studs	3 ÷ 8 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	15,5 Kg
Dimensiones	Dimensions	430 × 170 × 290 mm

Generador por condensadores para pernos de 3 ÷ 8 mm. Permite la soldadura de pernos en material cuya superficie no ha sido tratada o no oxidado, de acero inoxidable, acero galvanizado, latón y en especial del aluminio. Equipados con pistola, cable de masa con borne y accesorios. Dotada de cambio de tensión automático 115-230V.
Power sources for capacitor discharge welding of studs of 3 ÷ 8 mm. They enable welding of studs on non-treated or non oxidized surfaces in steel, stainless steel, galvanized steel, brass and, in particular, aluminium. Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. Has a 115-230V automatic voltage reversal. Generatori per la saldatura a scarica cap.

JAR-92
Desabollador de hierro y acero resistencia Digital Puller 5500
Digital Puller 5500



Tensión de red	Mains voltage	2ph 400V 50/60 Hz
Corriente máx.	Max. current	3800 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	5,6 V
Máx. potencia absorbida	Max. absorbed power	10,5 kW
Potencia absorbida 50%	Absorbed power 50%	1,8 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Factor de potencia	Power factor	0,8 cos ϕ
Corriente salida soldadura	Output current welding	2500 A
Ciclo de servicio	Duty cycle	1,5 %
Grado de protección	Protection degree	IP22
Peso	Weight	21 Kg
Dimensiones	Dimensions	390 × 260 × 225 mm

Generador para la soldadura por descarga capacitiva de condensadores de pernos con un diámetros de 3 a 8 mm, con cebado de las puntas. Con pistola, cable de masa y pernos M4. Permite la soldadura de pernos en superficies con la superficie no tratada o no oxidadas, de acero, acero inoxidable, acero galvanizado, latón y en especial del aluminio. La breve duración del proceso de soldadura reduce al mínimo las alteraciones térmicas en la pieza. Cambio de tensión 115-230V automático.
Puller suitable for straightening and repairing steel sheets indicated for bodyshop works. With automatic gun, earth cable with pointing mass, puller, spindle and pulling stars. The multi-functional LCD digital panel allows automatic adjustment of the parameters based on the choice of tool. Automatic thickness adjustment.