## JAR-262

**Soldadura de hilo inverter TECHNOMIG 225 Dual**

**TECHNOMIG 225 Dual Synergic**



| | | |
|---|---|---|
| Tensión de red/frecuencia | Mains voltage/frequency | 1ph 230V 50/60 Hz |
| Campo de regulación | Current range | 20 - 300 A |
| Corriente Max.DC | Max Current DC | 180 @ 20% A |
| Corriente IN DC 60% | DC Current 60% | 100 A |
| Tensión máx. en vacío | Max. no load voltage | 52 V |
| Máx. corriente absorbida | Max absorbed current | 31 A |
| Corriente absorbida 60% | Absorbed current 60% | 15 A |
| Potencia absorbida Máx | Absorbed power Max | 5 kW |
| Potencia absorbida 60% | Absorbed power 60% | 2,2 kW |
| Rendimiento / Factor potencia | Eficiency / Power factor | 84% - 0,7 η/cos/φ |
| Ø Electrodos utilizables en DC | Ø Usable electrodes IN DC | 1,6 - 3,2 mm |
| Ø hilo soldadura acero | Ø Steel welding wire | 0,6 - 1 mm |
| Ø hilo soldadura acero inoxidable | Ø Stainless steel welding wire | 0,8 - 1 mm |
| Ø hilo soldadura aluminio | Ø Aluminium welding wire | 0,8 - 1 mm |
| Ø hilo soldadura halma | Ø Flux welding wire | 0,8 - 1,2 mm |
| Ø hilo soldadura cobresoldadura | Ø Brazing welding wire | 0,8 - 1 mm |
| Grado de protección | Protection degree | IP23 |
| Peso | Weight | 29,6 Kg |
| Dimensiones | Dimensions | 795 × 375 ×730 mm |

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Con display LCD y ruedas.
Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 27 curvas sinérgicas preparadas.
Bobina máx. 15 kg (Ø 200/300 mm).
ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
Peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte
Multiprocess inverter welding machine (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. With LCD display. On wheels.
OneTouch synergic adjustment: easy to use. 27 pre-set synergic curves. Max. spool 15 kg (Ø 200 / 300 mm). ATC (Advanced Thermal Control) to facilitate welding on thin materials. MMA: Advanced arc control devices: arc force, hot start, anti-stick. Contained weight and compactness for easy transport

## JAR-262-01

**Caja Consumibles Antorcha MIG MT15**

**Consumables Box For MIG Torch MT15**



Contiene: 5 muelles para boquillas; 5 tubitos de contacto FE-SS, CUSI 0, 6 mm; 5 tubitos de contacto cerrados de 0, 8 mm; 5 tubitos de contacto AL-FLUX 0,8 mm; 3 boquillas cónicas; 3 difusores de gas En práctico recipiente de plástico con interior dividido en compartimentos Para antorcha MIG TELWIN MT15 Para asegurar la eficiencia y la calidad en su trabajo
Contains: 5 nozzle springs; 5 FE-SS contact tubes, CUSI 0.6 mm; 5 closed contact tubes of 0.8 mm; 5 AL-FLUX contact tubes 0.8 mm; 3 conical nozzles; 3 gas diffusers In practical plastic container with interior divided into compartments For TELWIN MT15 MIG Torch To ensure efficiency and quality in your work

## JAR-268

**Soldadura 2 antorchas Technomig 223 TREO Synergic**

**Technomig 223 TREO Synergic**



| | | |
|---|---|---|
| Tensión de red/frecuencia | Mains voltage/frequency | 1ph 230V 50/60 Hz |
| Campo de regulación | Current range | 20 - 300 A |
| Corriente Max.DC | Max Current DC | 180 @ 20% A |
| Corriente IN DC 60% | DC Current 60% | 100 A |
| Tensión máx. en vacío | Max. no load voltage | 78 V |
| Máx. corriente absorbida | Max absorbed current | 32 A |
| Corriente absorbida 60% | Absorbed current 60% | 15 A |
| Potencia absorbida Máx | Absorbed power Max | 5 kW |
| Potencia absorbida 60% | Absorbed power 60% | 2,2 kW |
| Rendimiento / Factor potencia | Eficiency / Power factor | 84% - 0,7 η/cos/φ |
| Ø Electrodos utilizables en DC | Ø Usable electrodes in DC | 1,6 - 4 mm |
| Ø hilo soldadura acero | Ø Steel welding wire | 0,6 - 1 mm |
| Ø hilo soldadura acero inoxidable | Ø Stainless steel welding wire | 0,8 - 1 mm |
| Ø hilo soldadura aluminio | Ø Aluminium welding wire | 0,8 - 1 mm |
| Ø hilo soldadura halma | Ø Flux welding wire | 0,8 - 1,2 mm |
| Ø hilo soldadura cobresoldadura | Ø Brazing welding wire | 0,8 - 1 mm |
| Grado de protección | Protection degree | IP23 |
| Peso | Weight | 51,5 Kg |
| Dimensiones | Dimensions | 870 × 530 ×1665 mm |

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.
Utilización inmediata de tres antorchas: una para acero, una para cobresoldeo (CuSi3) y SPOOL GUN para el aluminio.
Reconocimiento automático de antorcha en uso.
Baja absorción energética. ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
Multiprocess inverter welding machine (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp. Immediate use of three torches: one for steel, one for brazing (CuSi3) and SPOOL GUN for aluminium. Automatic recognition of torch use. Low energy absorption. ATC (Advanced Thermal Control) to facilitate welding on thin materials.