

JAR-249

Soldadura de 3 antorchas - TECHNOMIG 243 WAVE  
TECHOMIG 243 WAVE - multiprocess welding machine

|                                   |                                |                     |
|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------|
| Tensión de red/frecuencia         | Mains voltage/frequency        | 1ph 230V 50/60 Hz   |
| Campo de regulación               | Current range                  | 20 - 220 A          |
| Corriente Max.DC (EN60974-1)      | Max Current DC                 | 180 @ 20% A         |
| Corriente IN DC 60%               | DC Current 60%                 | 100 A               |
| Tensión máx. en vacío             | Max. no load voltage           | 96 V                |
| Máx. corriente absorbida          | Max absorbed current           | 32 A                |
| Corriente absorbida 60%           | Absorbed current 60%           | 16 A                |
| Potencia absorbida Máx            | Absorbed power Max             | 5 kW                |
| Potencia absorbida 60%            | Absorbed power 60%             | 2,3 kW              |
| Rendimiento / Factor potencia     | Efficiency / Power factor      | 84% - 0,7 η/cos/φ   |
| Ø Electrodo utilizables en DC     | Ø Usable electrodes IN DC      | 1,6 - 4 mm          |
| Ø hilo soldadura acero            | Ø Steel welding wire           | 0,6 - 1 mm          |
| Ø hilo soldadura acero inoxidable | Ø Stainless steel welding wire | 0,8 - 1mm           |
| Ø hilo soldadura aluminio         | Ø Aluminium welding wire       | 0,8 - 1,2 mm        |
| Ø hilo soldadura halma            | Ø Flux welding wire            | 0,8 - 1,2 mm        |
| Ø hilo soldadura cobresoldadura   | Ø Brazing welding wire         | 0,8 - 1,2 mm        |
| Grado de protección               | Protection degree              | IP23                |
| Peso                              | Weight                         | 59 Kg               |
| Dimensiones - Dimensions          |                                | 870 × 530 × 1665 mm |



WAVE OS - WELDING ADVANCED VISUAL ENVIROMENT

¡Fácil, sólo elija el grosor de la soldadura y pulse!  
Easy; just choose thickness and weld in Pulse!



AB PULSE Y AB POP

Son soluciones tecnológicas de Vanguardia, desarrolladas por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas/galvanizado. El diseño de formas de onda optimiza la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico. Asegura excelentes resultados, tanto desde el punto de vista estructural, como estético, comparables a los de la soldadura TIG.

AB Pulse and AB Pop are the state-of-the-art technological Solutions developed by Telwin for applications on aluminium and galvanized metal sheets. The idea of generating waveforms, optimised for the welding of materials which are particularly sensitive to heat transfer, guaranties excellent results, from both a structural and aesthetic viewpoint, comparable to those achieved by TIG welding.

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador.

Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo (3 tipos bobinas: 1/5 kg máx. y 2/15kg máx.).

Cada antorcha puede dedicarse a la soldadura de materiales específicos, como acero, acero de alta resistencia HSS, acero inoxidable, aluminio y el cobresoldeo de chapas zincadas (AB Pulse).

El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación sinérgica de los parámetros y a la presencia de programas específicos para los materiales que se deben soldar, de baja aportación térmica para las superficies finas.

Características:

- 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • 3 antorchas siempre preparadas para el uso • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores
- sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC).

Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.

Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine.

It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torches. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool (3 coil storage: 1/ 5 kg max and 2/15kg max.).

Each torch can be dedicated to welding specific materials such as steel, high resistance steel (HSS), stainless steel, aluminium and brazing of galvanised metal sheets (AB Pulse).

The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld (pulsed for aluminium, with low thermal transfer for thin surfaces).

Features:

- 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • 3 torches always ready for use • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC).

Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp.

JAR-249-01

Caja de consumibles para JAR-249  
Consumables box for JAR-249

