

JAR-228

Soldadura inverter multiprocesador "ELECTROMIG SYNERGIC"

Microprocessor controlled "ELECTROMIG SYNERGIC"

inverter



MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



Tensión de red	Mains voltage	3ph 400V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	10 - 230 A
Corriente máx. 40%	Max. current 40%	200 A (20%)
Corriente al 60% (EN60974-1)	Current at 60% (EN60974-1)	105 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	75 V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	5 - 9 A
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	3 - 5,8 kW
Fusible red	Mains fuse	10 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,87 - 0,9 η/cosφ
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura	Ø Brazing	0,8 - 1 mm
cobresoldadura	welding wire	
Diámetro electrodo MMA	MMA electrode diameter	1,6 - 4 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	23 Kg
Dimensiones	Dimensions	620 × 260 × 490 mm

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/y TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). La rápida regulación SINÉRGICA otorga al producto mucha simplicidad de uso. Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.

Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX/ BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. Complete with torch, work clamp and cable.

JAR-256

Soldadura inverter de hilo multiproceso - ELECTROMIG 300 Synergic 400V

ELECTROMIG 300 Synergic - Microprocessor controlled

inverter



MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



Tensión de red/frecuencia	Mains voltage/frequency	3ph 400V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	20 - 300 A
Corriente Max.DC	Max Current DC	270 @ 30% A
Corriente IN DC 60%	DC Current 60%	205 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	63 V
Máx. corriente absorbida	Max absorbed current	15 A
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	10 A
Potencia absorbida Máx	Absorbed power Max	9 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	6,5 kW
Rendimiento / Factor potencia	Efficiency / Power factor	90% - 0,7 η/cosφ
Ø Electrodo utilizables en DC	Ø Usable electrodes IN DC	1,6 - 6 mm
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura cobresoldadura	Ø Brazing welding wire	0,8 - 1,2 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	37 Kg
Dimensiones	Dimensions	860 × 390 × 915 mm

MMA [electrode] + TIG OPTIONAL

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador, con arrastre de hilo de 4 rodillos.

Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldado (chapas galvanizadas).

Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería.

La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco.

Características: • Funcionamiento en manual y sinérgico • 30 curvas sinérgicas preparadas • Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • Selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot, espesores de materiales en pulgadas y milímetros • Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%) • TIG LIFT

Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor, with 4-roller wire feeder.

Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. - Synergic adjustment makes the product simple to use.

The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

Features: • Manual or synergic operating • 30 pre-set synergic curves • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, spot, inch and mm material thicknesses • Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%)

• TIG LIFT. Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

JAR-256-01

Caja de consumibles para JAR-256

Consumables box for JAR-256

