

JAR-235
Soldadura MIG-MAG [sin gas]
MIG-MAG welding [without gas]

CE EAC

ABC DE
inverter

ELEMENTS



Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING, controladas con microprocesador.
Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING, inverter wire weldin machibes.

Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Campo regulación	Current range	20 - 150 A
Corriente máx. 40% (EN60974-1)	Max. current 40% (EN60974-1)	115 A (20%)
Corriente absorbida 60% (EN60974-1)	Absorbed current 60% (EN60974-1)	65 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	44 V
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	9 - 18 A
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	1,2 - 2,6 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,86 - 0,70 η/cos/φ
Ø bobina hilo de acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 0,8
Ø bobina hilo de acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8
Ø bobina hilo de aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1
Ø bobina hilo de halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 (no gas)
Ø bobina hilo de cobresoldadura	Ø Brazing wire	0,8
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	9,3 Kg
Dimensiones	Dimensions	450 × 235 × 370 mm

Características

- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG / BRAZING.
- Protecciones termostáticas, sobretensión, bajatensión, sobrecorriente, motogenerador (+/- 15%).Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux.

Features

- Polatitu reversal for GAS MIG-MAG / BRAZING welding.
- Thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protection. Fit for NO GAS/Flux welding.

JAR-255
Soldadura inverter de hilo multiproceso- MAXIMA 230 Synergic 230V
MAXIMA 230 Synergic - Microprocessor controlled



MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG
inverter



Tensión de red/frecuencia	Mains voltage/frequency	1ph 230V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	20 - 220 A
Corriente Max.DC (EN60974-1)	Max Current DC (EN60974-1)	180 @ 20% A
Corriente IN DC 60%	DC Current 60%	100 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	52 V
Máx. corriente absorbida	Max absorbed current	32 A
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	18 A
Potencia absorbida Máx	Absorbed power Max	5,0 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	2,2 kW
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,87 - 0,7 η/cos/φ
Ø Electroodos utilizables en DC	Ø Usable electrodes IN DC	1,6 - 3,2 mm
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura cobresoldadura	Ø Brazing welding wire	0,8 - 1 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	21 Kg
Dimensiones	Dimensions	825 × 360 × 670 mm

MMA [electrode] + TIG OPTIONAL

Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controlada con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compatibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%);
- Regulación Arc-force en MMA;
- Conexión antorcha Euro.

Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT inverter wire welding machine. It allows great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, it can be easily carried in any intervention place, both inside and outside.

Features:

- Thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protections;
- Arc-force adjustment in MMA;
- Euro torch connection.

Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.