

US-1374

Téster detector de fugas mediante humo

Smoke leak detector tester



Presión de trabajo regulable de 0 a 1 Kg/cm².
Dotado de válvula antirretorno en la salida de presión.

Amplia dotación de tapones, conos y difusores.

Adjustable working pressure from 0 to 1 Kg/cm².

Equipped with non-return valve at the pressure outlet.

Wide range of plugs, cones and diffusers.



Dotación / Endowment

Juego de tapones - 3 conos de diferentes medidas - Perilla adaptadora entrada de humo - Adaptador tubería - Juego difusores - Cable de alimentación - Tubo salida de humo / aire - Bote aceite revelador - Botella medidora aceite revelado - Llave de obuses - Brida.

Set of caps - 3 cones of different sizes - Smoke entry adapter knob - Pipe adapter - Diffuser games - Power cable - Smoke / air outlet tube - Developer oil bottle - Oil measuring bottle developed - Howitzer wrench - Bridle.

Descripción:

Este detector de fugas de humo tiene una bomba de aire incorporada y un generador de humo, cuenta con:

- Función de autoprotección.
- Función de verificación rápida (detecta si hay fugas).
- Función de humo (posiciona la fuga).
- Medidor de flujo de aire (indica la gravedad de la fuga).
- Localizador de fugas de humo de modo dual, permite múltiples pruebas de fugas en sistemas automotrices. Contiene sistema de admisión de aire, líneas de gas, sistema de escape, sistema EVAP, sistema de enfriamiento, sistema de tuberías, hermeticidad del motor y varios accesorios de tubería, para todas las marcas y modelos de vehículos como automóviles, motocicletas, motos de nieve, vehículos todo terreno, camiones ligeros, lanchas rápidas, etc.

El detector de fugas es una máquina fiable y segura para detectar fugas en vehículos por humo.

Existen dos modos de trabajo para comprobar si existen fugas: mediante aire o humo.

Se puede regular el flujo de aire / humo, mediante el pomo regulador. El humo se eleva y se visualiza en los sistemas de tuberías selladas, cuando el aceite de prueba especial vibra en una forma humeante en la unidad. Donde hay humo fuera del sistema de tuberías, hay una fuga.



Permite localizar cualquier tipo de fuga en el vehículo, tales como:

Comprobar fugas en sistemas de baja presión.

Fugas en el habitáculo del vehículo, detectando posibles entradas de agua o emisión de ruidos.

Fugas en la línea de escape del vehículo, que pueden alterar la regulación lambda.

Pérdidas de presión en circuitos de vacío.

Etc.

Description:

This smoke leak detector has a built-in air pump and a smoke generator, has:

- Self-protection function.
- Quick check function (detects if there are leaks).
- Smoke function (position the leak).
- Airflow meter (indicates the severity of the leak).
- Dual mode smoke leak locator, allows multiple leak tests in automotive systems. It contains air intake system, gas lines, exhaust system, EVAP system, cooling system, piping system, engine tightness and various pipe fittings, for all makes and models of vehicles such as cars, motorcycles, snowmobiles, all-terrain vehicles, light trucks, speedboats, etc.

The leak detector is a reliable and safe machine for detect leaks in vehicles due to smoke.

There are two working modes to check if they exist leaks: by air or smoke. Air/smoke flow can be regulated, by regulating knob.

Smoke rises and is visualized in sealed piping systems, when the special test oil vibrates in a smoky form in the unit. Where there is smoke outside the pipe system, there is a leak.

US-1374 TOP

Téster detector de fugas mediante humo TOP LINE

TOP LINE smoke leak detector tester



Top Line

- Presión de salida regulada a 35 mbar (manorreductor incorporado en el interior)
- Ventómetro de 0 a 60 mbar
- Amplia dotación de tapones, conos y difusores.
- **Outlet pressure regulated to 35 mbar (built-in pressure reducer)**
- Ventometer from 0 to 60 mbar
- Wide range of plugs, cones and diffusers.