

JAR-255
Soldadura inverter de hilo multiproceso- MAXIMA 230 Synergic 230V
MAXIMA 230 Synergic - Microprocessor controlled


Tensión de red/frecuencia	Mains voltage/frequency	1ph 230V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	20 - 220 A
Corriente Max.DC (EN60974-1)	Max Current DC (EN60974-1)	180 @ 20% A
Corriente IN DC 60%	DC Current 60%	100 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	52 V
Máx. corriente absorbida	Max absorbed current	32 A
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	18 A
Potencia absorbida Máx	Absorbed power Max	5,0 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	2,2 kW
Eficiencia / Factor potencia	Efficiency / Power factor	0,87 - 0,7 n/cos/φ
Ø Electrodos utilizables en DC	Ø Usable electrodes IN DC	1,6 - 3,2 mm
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura	Ø Brazing	0,8 - 1 mm
cobresoldadura	welding wire	
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	21 Kg
Dimensiones	Dimensions	825 × 360 × 670 mm

MMA [electrode] + TIG OPTIONAL

Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controlada con microprocesador.

La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactabilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características:

- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%); • Regulación Arc-force en MMA; • Conexión antorchas Euro. Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT inverter wire welding machine.

It allows great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator.

Light and compact, it can be easily carried in any intervention place, both inside and outside.

Features: • Thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections; • Arc-force adjustment in MMA; • Euro torch connection. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

JAR-256
Soldadura inverter de hilo multiproceso - ELECTROMIG 300 Synergic 400V
ELECTROMIG 300 Synergic - Microprocessor controlled

Tensión de red/frecuencia	Mains voltage/frequency	3ph 400V 50/60 Hz
Campo de regulación	Current range	20 - 300 A
Corriente Max.DC	Max Current DC	270 @ 30% A
Corriente IN DC 60%	DC Current 60%	205 A
Tensión máx. en vacío	Max. no load voltage	63 V
Máx. corriente absorbida	Max absorbed current	15 A
Corriente absorbida 60%	Absorbed current 60%	10 A
Potencia absorbida Máx	Absorbed power Max	9 kW
Potencia absorbida 60%	Absorbed power 60%	6,5 kW
Rendimiento / Factor potencia	Efficiency / Power factor	90% - 0,7 n/cos/φ
Ø Electrodos utilizables en DC	Ø Usable electrodes IN DC	1,6 - 6 mm
Ø hilo soldadura acero	Ø Steel welding wire	0,6 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura acero inoxidable	Ø Stainless steel welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura aluminio	Ø Aluminium welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura halma	Ø Flux welding wire	0,8 - 1,2 mm
Ø hilo soldadura cobresoldadura	Ø Brazing	0,8 - 1,2 mm
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	37 Kg
Dimensiones	Dimensions	860 × 390 × 915 mm

MMA [electrode] + TIG OPTIONAL

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador, con arrastre de hilo de 4 rodillos.

Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldado (chapas galvanizadas).

Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería.

La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco.

Características:

- Funcionamiento en manual y sinérgico • 30 curvas sinérgicas preparadas • Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • Selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot, espesores de materiales en pulgadas y milímetros • Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%) • TIG LIFT.

Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor, with 4-roller wire feeder.

Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities.

Synergic adjustment makes the product simple to use.

The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

Features: • Manual or synergic operating • 30 pre-set synergic curves • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, spot, inch and mm material thicknesses • Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%)

• TIG LIFT.

Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

